

PATENT COOPERATION TREA.

From the INTERNATIONAL BUREAU

PCT

NOTIFICATION OF ELECTION

(PCT Rule 61.2)

Date of mailing (day/month/year)

23 October 2000 (23.10.00)

International application No.

PCT/JP00/01155

To:
Assistant Commissioner for Patents
United States Patent and Trademark
Office
Box PCT
Washington, D.C.20231
ETATS-UNIS D'AMERIQUE

in its capacity as elected Office

International filing date (day/month/year)

28 February 2000 (28.02.00)

Applicant's or agent's file reference

Priority date (day/month/year)
03 March 1999 (03.03.99)

Applicant

TOYODA, Jiro

1. The designated Office is hereby notified of its election made:

in the demand filed with the International Preliminary Examining Authority on:

29 September 2000 (29.09.00)

in a notice effecting later election filed with the International Bureau on:

2. The election was

was not

made before the expiration of 19 months from the priority date or, where Rule 32 applies, within the time limit under Rule 32.2(b).

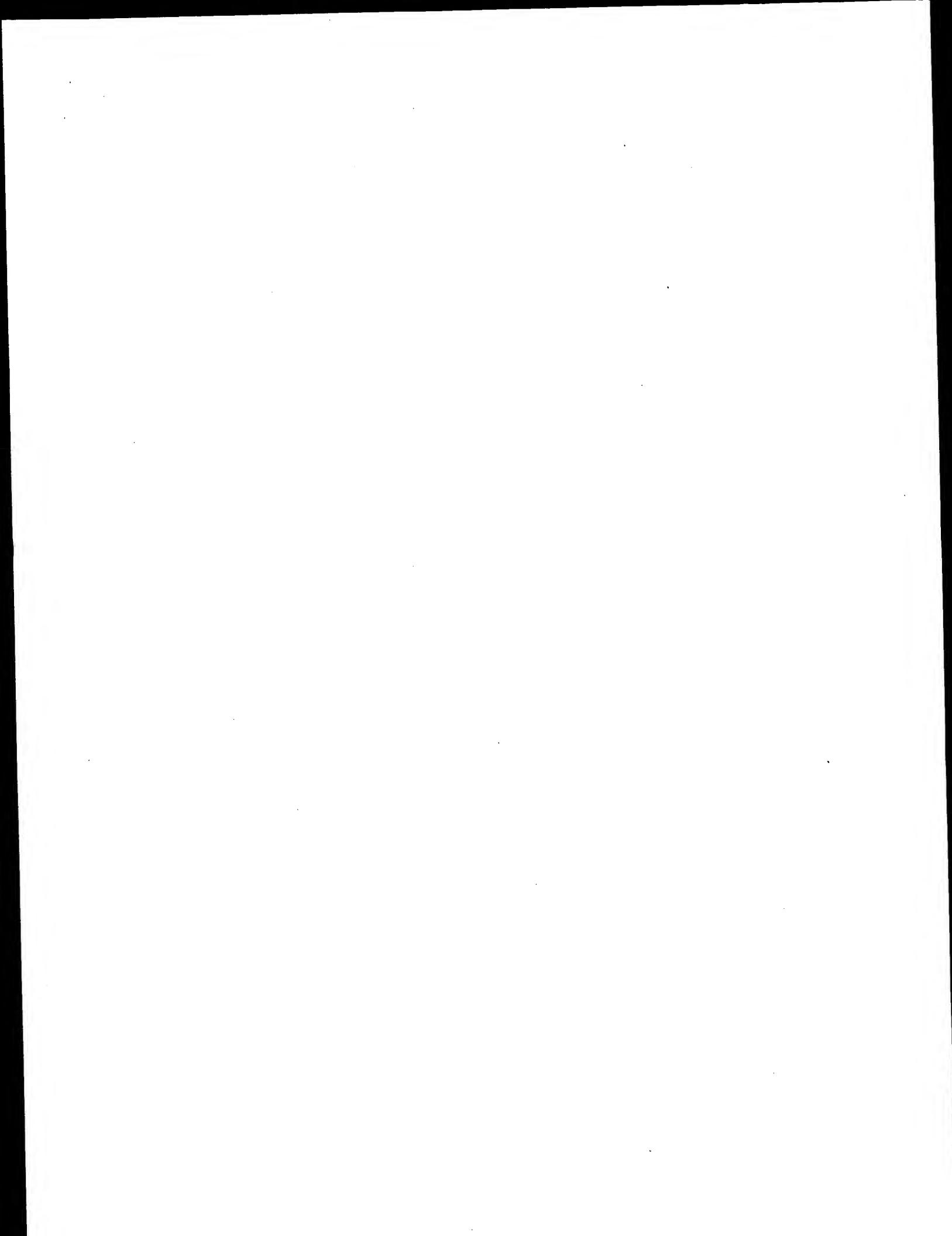
The International Bureau of WIPO
34, chemin des Colombettes
1211 Geneva 20, Switzerland

Authorized officer

Kiwa Mpay

Facsimile No.: (41-22) 740.14.35

Telephone No.: (41-22) 338.83.38



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP00/01155

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
Int.Cl⁷ C10B53/00, C10B53/02, B09B3/00

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
Int.Cl⁷ C10B53/00, C10B53/02, B09B3/00

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched
Jitsuyo Shinan Koho 1922-1996 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994-2000
Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971-2000 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996-2000

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

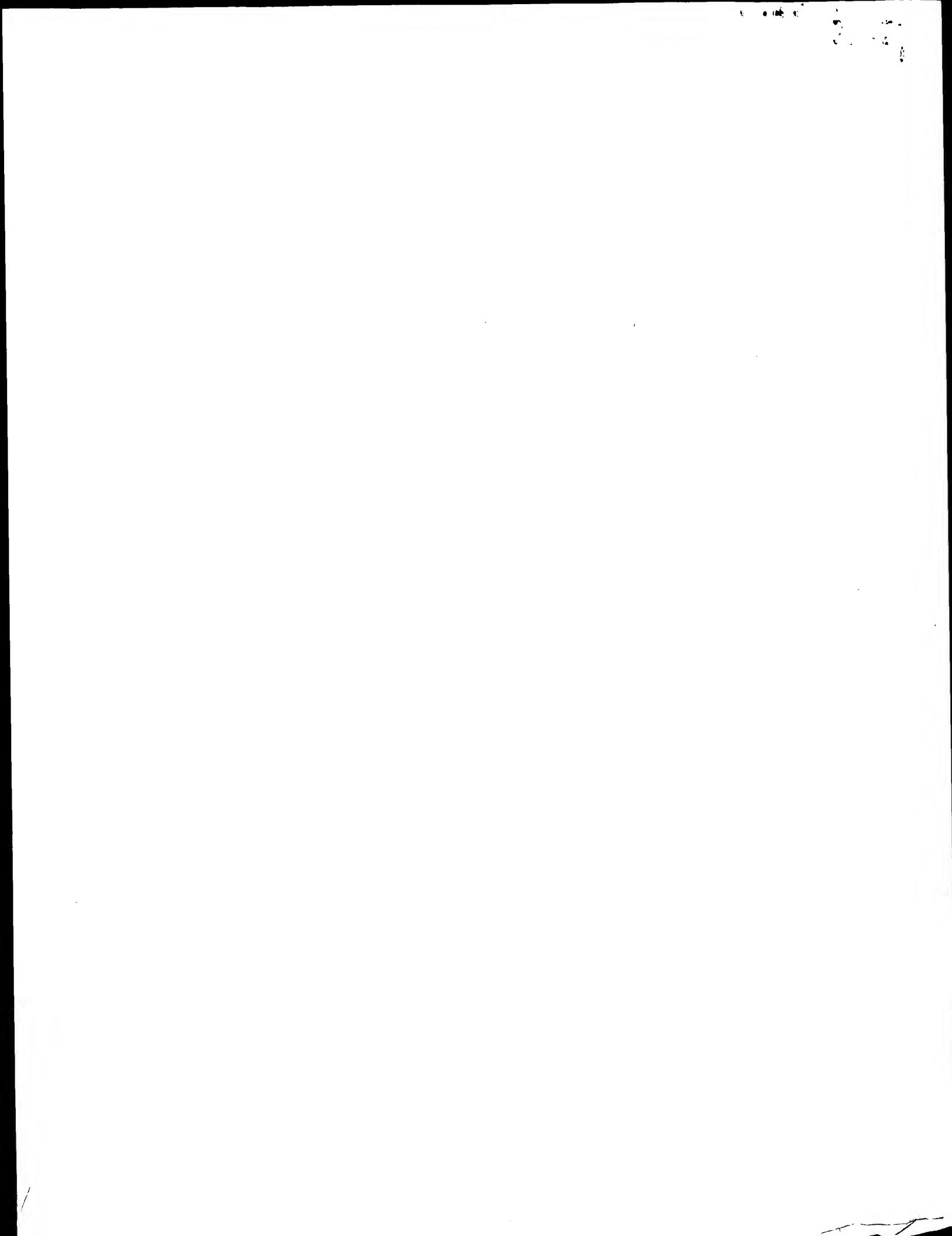
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	JP, 57-111000, A (Akira WAKIMOTO), 10 July, 1982 (10.07.82), page 3, upper left column, lines 5 to 11; examples 1 to 3 (Family: none)	1-3, 8-10, 14, 15
Y		6, 12, 18
A		4, 5, 7, 11, 13, 16, 17, 19
Y	GB, 1507138, B (SANYO ELECTRIC CO. LTD.), 16 October, 1975 (16.10.75) Claims 1-2 & JP, 52-49668, A & DT, 2646729, A	6, 12, 18
A	JP, 56-66610, A (TAKUMA CO. LTD.) 5 June, 1981 (05.06.81) (Family: none)	1-19

Further documents are listed in the continuation of Box C. See patent family annex.

“A”	Special categories of cited documents: document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	“T”	later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
“E”	earlier document but published on or after the international filing date	“X”	document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
“L”	document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	“Y”	document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
“O”	document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	“&”	document member of the same patent family
“P”	document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed		

Date of the actual completion of the international search 13 June, 2000 (13.06.00)	Date of mailing of the international search report 27.06.00
Name and mailing address of the ISA/ Japanese Patent Office	Authorized officer
Facsimile No.	Telephone No.

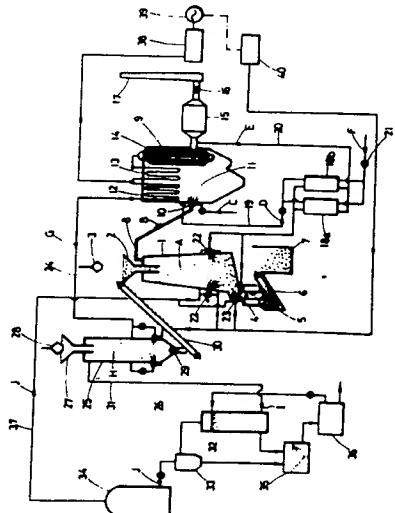


(54) COMBINED INSTALLATION OF GASIFYING DEVICE AND REFUSE MELTING INCINERATOR

(11) 56-66610 (A) (43) 5.6.1981 (19) JP
(21) Appl. No. 54-142680 (22) 2.11.1979
(71) TAKUMA K.K. (72) MASANOBU SHIGAKI
(51) Int. Cl³. F23G5/00, C10B53/00

PURPOSE: To obtain a refuse disposal installation enabling very highly effective utilization of the refuse as a source of energy by combining the gasifying device which produces a gas of high-calorie through pyrolysis of the refuse and the like with the refuse melting incinerator.

CONSTITUTION: The high-calories waste gas I produced in the refuse melting incinerator 1 is burnt with air mixed therein in a steam boiler 9 and the superheated vapor G produced therein is blown into the gasifying device 25 filled with substances to be disposed of, such as the refuse A, and pyrolyzes the substances. The high-calorie produced gas I produced thus in the gasifying device 25 is turned into a clean gas by a cleaning device 32 and supplied as a fuel additive to the tuyere of the melting incinerator 1 or to the tuyere and a sprue 4.

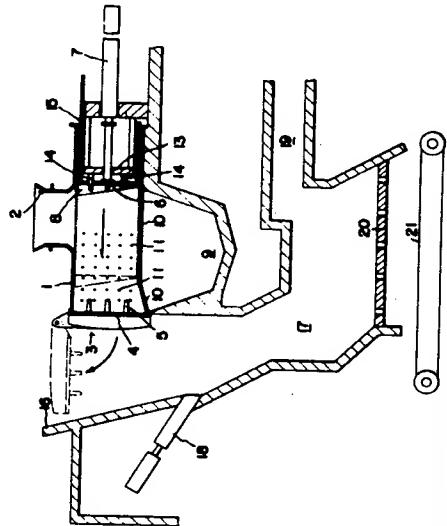


(54) DRAINING DEVICE IN INCINERATOR

(11) 56-66612 (A) (43) 5.6.1981 (19) JP
(21) Appl. No. 54-143610 (22) 5.11.1979
(71) KUCHIKU KOGYO K.K. (72) NOBUHIRO YAMADA
(51) Int. Cl³. F23G5/02, B30B9/02

PURPOSE: To increase the efficiency of disposal of refuse by boring and cutting efficiently vinyl base wherein the refuse is contained and thereby removing water from the refuse effectively.

CONSTITUTION: When a fixed quantity of refuse is charged in a shoot 2 and a press pad 6 is advanced, the refuse bags and the like are crushed and cut by projections 5 and a pressing blade plate 8, while being compressed and dewatered, and the water flows down into a water-catching drain through a dewatering orifice 10 and the like. When a gate 4 is opened after that, the dewatered refuse is extruded into the incinerator. The water thus caught is introduced from the water-catching drain 9 into a sewage disposal tank.

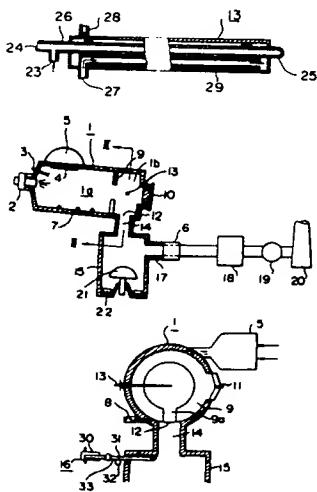


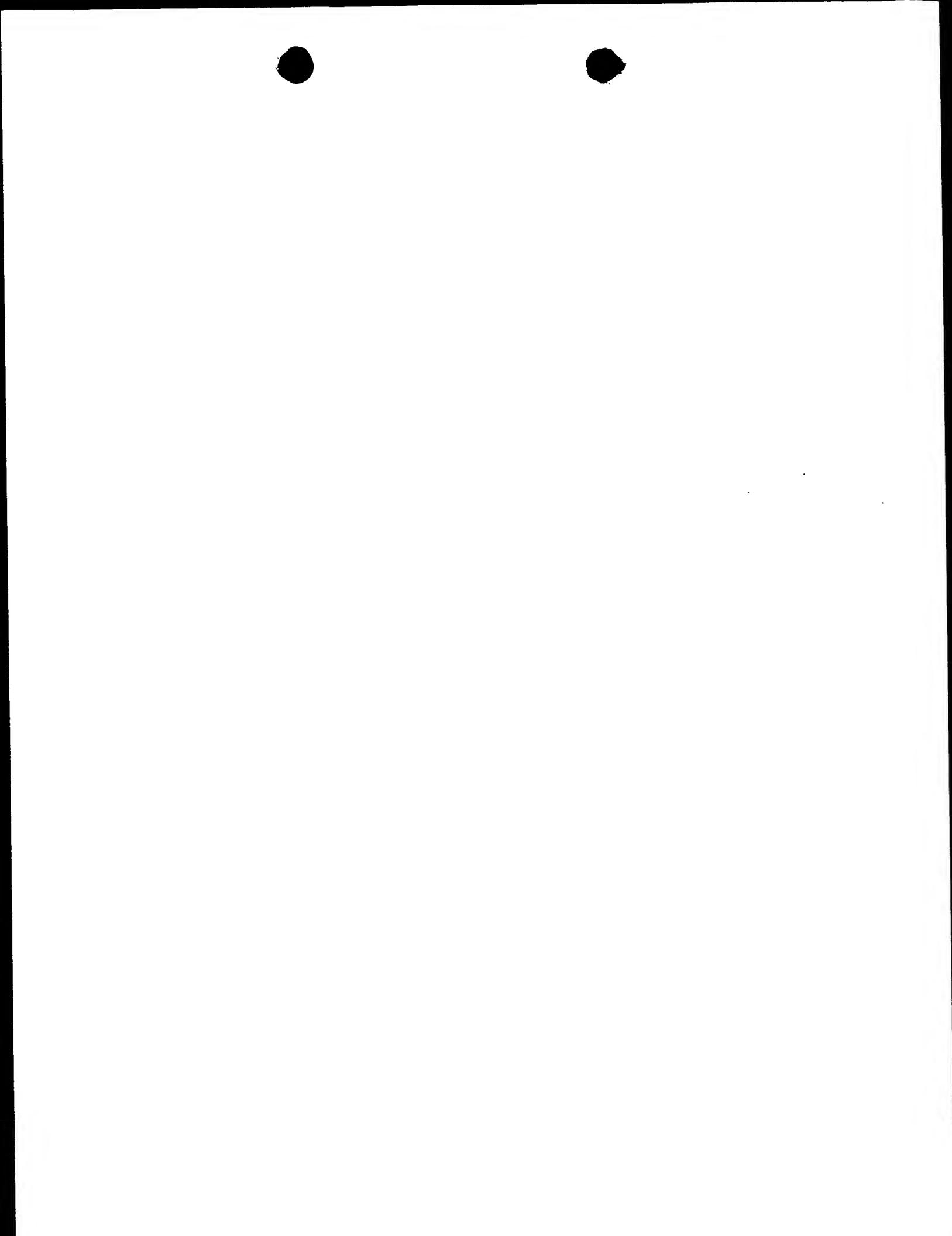
(54) WASTE INCINERATING DEVICE

(11) 56-66613 (A) (43) 5.6.1981 (19) JP
(21) Appl. No. 54-142787 (22) 6.11.1979
(71) KURITA KOGYO K.K. (72) KOUZOU KIMURA (3)
(51) Int. Cl³. F23G7/04, F23G5/00, F23J1/08

PURPOSE: To prevent the clogging by and hanging-down of a congelation produced at a connection tube by providing a congelation removing means for which a burner and a peeling-off device are employed.

CONSTITUTION: Since there is a thermal fall caused by water cooling in a melted waste disposal device 15, the melted waste is congealed in the connection tube 14, whereby there appears such a phenomenon that the connection tube is clogged by the congelation or that the congelation hangs down like an icicle from the tip of the tube. At this time, the burner 13 is ignited and a burning gas (a flame) is applied to the connection tube 14, whereby the fused waste is melted again. That is, the fuel is supplied from a fuel-supplying port 23, while the air (or steam) for spray is sent from an air-supplying port 24, and the spray is made from a combustion nozzle 25. For the purpose of removing completely the congelation like the icicle formed at the tip of the connection tube 14, the cooling water, which is supplied to and discharged from a flexible tube 33, is made to flow into a scraper 31 and simultaneously compressed air is supplied to an air cylinder 30, whereby the congelation produced at the lower end of the connection tube 14 is peeled off.





国際調査報告

(法8条、法施行規則第40、41条)
[PCT18条、PCT規則43、44]

出願人又は代理人 の書類記号	今後の手続きについては、国際調査報告の送付通知様式(PCT/ISA/220)及び下記5を参照すること。	
国際出願番号 PCT/JP00/01155	国際出願日 (日.月.年) 28.02.00	優先日 (日.月.年) 03.03.99
出願人(氏名又は名称) 豊田テクノ株式会社		

国際調査機関が作成したこの国際調査報告を法施行規則第41条 (PCT18条) の規定に従い出願人に送付する。
この写しは国際事務局にも送付される。

この国際調査報告は、全部で 3 ページである。

この調査報告に引用された先行技術文献の写しも添付されている。

1. 国際調査報告の基礎

a. 言語は、下記に示す場合を除くほか、この国際出願がされたものに基づき国際調査を行った。
 この国際調査機関に提出された国際出願の翻訳文に基づき国際調査を行った。

b. この国際出願は、ヌクレオチド又はアミノ酸配列を含んでおり、次の配列表に基づき国際調査を行った。
 この国際出願に含まれる書面による配列表

この国際出願と共に提出されたフレキシブルディスクによる配列表

出願後に、この国際調査機関に提出された書面による配列表

出願後に、この国際調査機関に提出されたフレキシブルディスクによる配列表

出願後に提出した書面による配列表が出願時における国際出願の開示の範囲を超える事項を含まない旨の陳述書の提出があった。

書面による配列表に記載した配列とフレキシブルディスクによる配列表に記録した配列が同一である旨の陳述書の提出があった。

2. 請求の範囲の一部の調査ができない(第I欄参照)。

3. 発明の單一性が欠如している(第II欄参照)。

4. 発明の名称は 出願人が提出したものを承認する。

次に示すように国際調査機関が作成した。

5. 要約は 出願人が提出したものを承認する。

第III欄に示されているように、法施行規則第47条 (PCT規則38.2(b)) の規定により国際調査機関が作成した。出願人は、この国際調査報告の発送の日から1ヶ月以内にこの国際調査機関に意見を提出することができる。

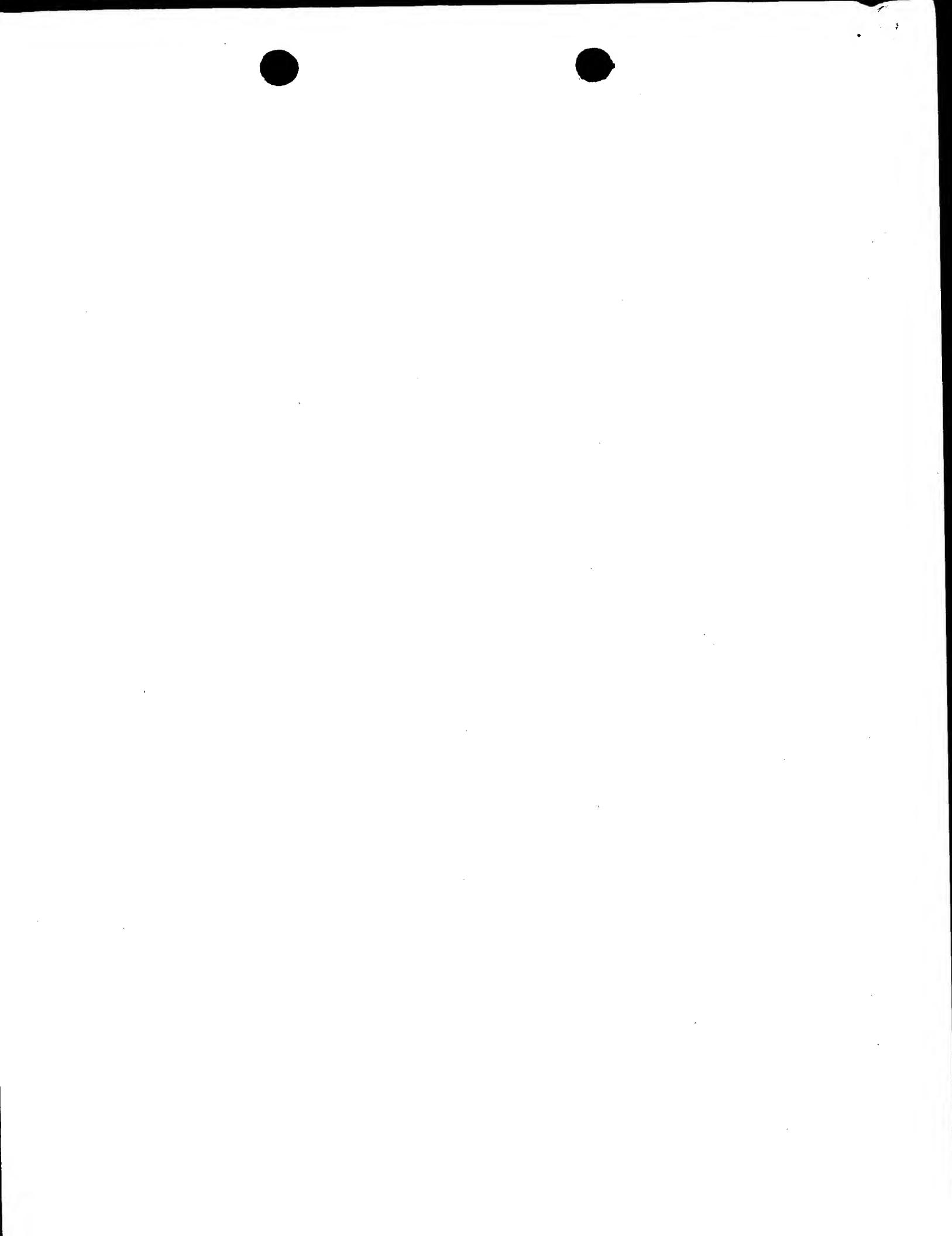
6. 要約書とともに公表される図は、

第 1 図とする。 出願人が示したとおりである。

なし

出願人は図を示さなかった。

本図は発明の特徴を一層よく表している。



A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl' C10B53/00, C10B53/02, B09B3/00

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl' C10B53/00, C10B53/02, B09B3/00

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報 1922-1996年
 日本国公開実用新案公報 1971-2000年
 日本国登録実用新案公報 1994-2000年
 日本国実用新案登録公報 1996-2000年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
X	JP, 57-111000, A(脇本 章), 10. 7月. 1982(10. 07. 82) 第3頁左上欄第5行~11行, 実施例1~3, (ファミリーなし)	1-3, 8-10, 14, 15
Y		6, 12, 18
A		4, 5, 7, 11, 13, 16, 17, 19

 C欄の続きにも文献が列挙されている。 パテントファミリーに関する別紙を参照。

* 引用文献のカテゴリー

「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの
 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの
 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)
 「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの
 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの
 「&」同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

13. 06. 00

国際調査報告の発送日

27.06.00

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)

郵便番号 100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

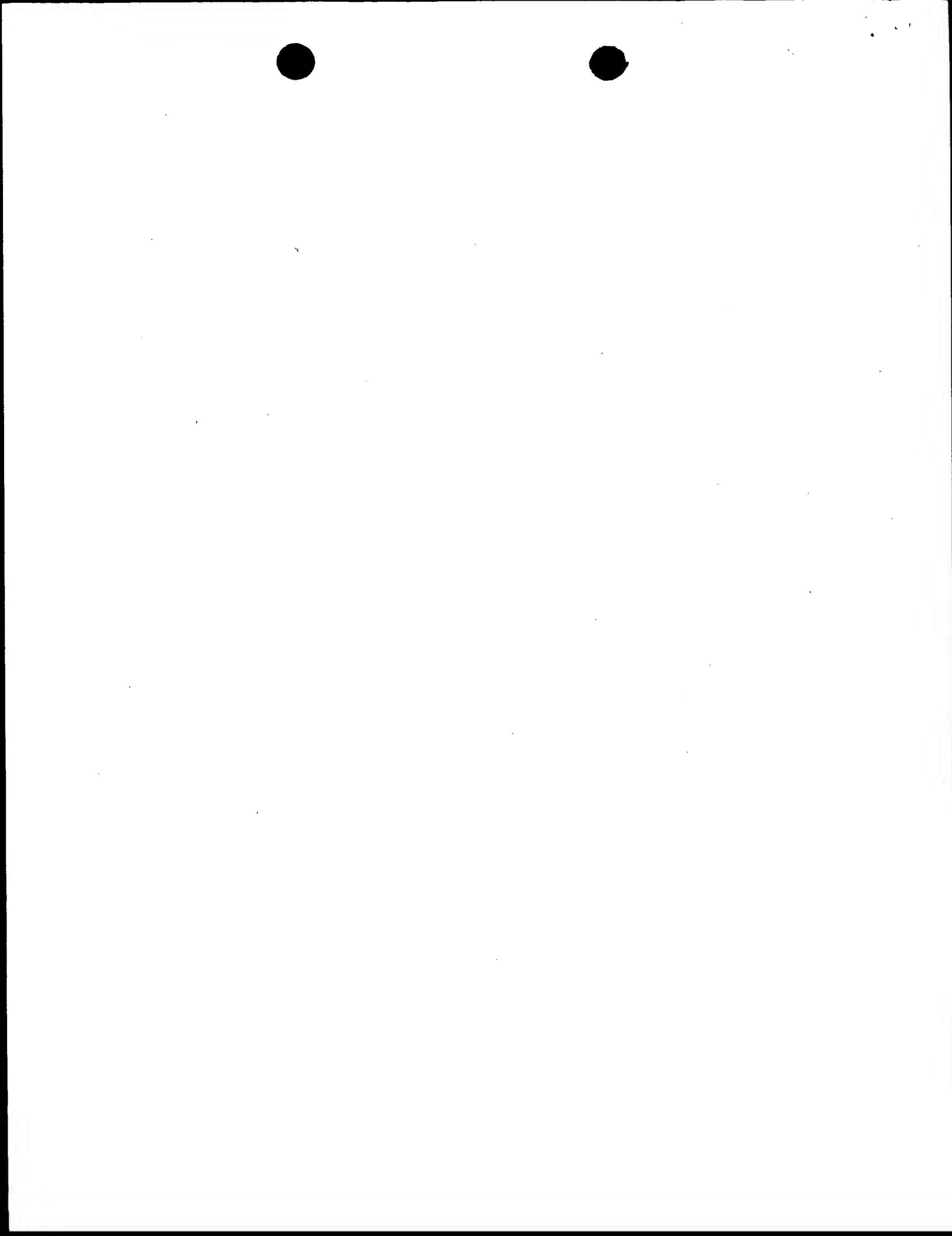
大畠 通隆

4V 9443

電話番号 03-3581-1101 内線 3483



C (続き) 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	GB, 1507138, B (Sanyo Electric Co., Ltd.), 16. Oct. 1975 (16. 10. 75) Claims 1-2, & JP, 52-49668, A, & DT, 2646729, A	6, 12, 18
A	JP, 56-66610, A (株式会社タクマ), 5. 6月. 1981 (05. 06. 81) (ファミリーなし)	1-19



PCT

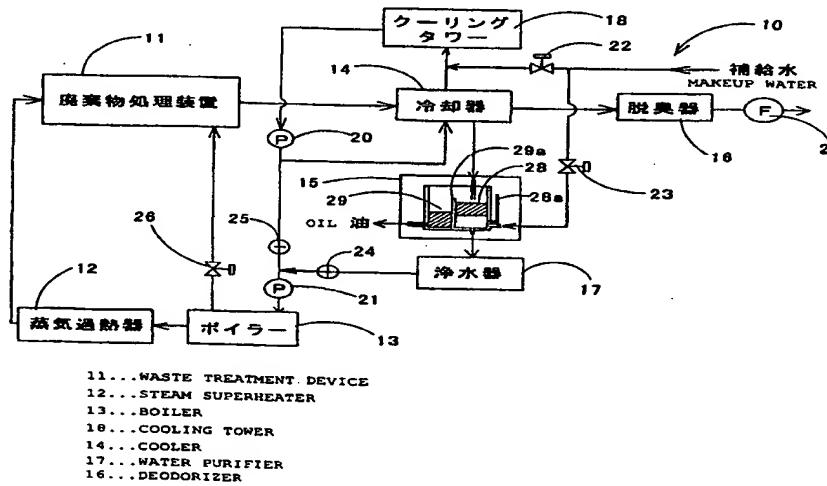
世界知的所有権機関
国際事務局
特許協力条約に基づいて公開された国際出願



(51) 国際特許分類7 C10B 53/00, 53/02, B09B 3/00	A1	(11) 国際公開番号 WO00/52113
		(43) 国際公開日 2000年9月8日(08.09.00)
(21) 国際出願番号 PCT/JP00/01155		
(22) 国際出願日 2000年2月28日(28.02.00)		
(30) 優先権データ 特願平11/55798 1999年3月3日(03.03.99) JP		
(71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について) 豊田テクノ株式会社(TOYODA TECHNO CO., LTD.)[JP/JP] 〒800-0201 福岡県北九州市小倉南区上吉田3丁目17番 23号 Fukuoka, (JP)		(81) 指定国 AE, AL, AU, BA, BB, BG, BR, CA, CN, CU, CZ, EE, GD, GE, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KP, KR, LC, LK, LR, LT, LV, MG, MK, MN, MX, NO, NZ, PL, RO, SG, SI, SK, TR, TT, UA, US, UZ, VN, YU, ZA, 欧州特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG), ARIPO特許 (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM)
(72) 発明者 ; および (75) 発明者 / 出願人 (米国についてのみ) 豊田二郎(TOYODA, Jiro)[JP/JP] 〒800-0201 福岡県北九州市小倉南区上吉田3丁目17番 23号 豊田テクノ株式会社内 Fukuoka, (JP)		添付公開書類 国際調査報告書 請求の範囲の補正の期限前の公開 ; 補正書受領の際には再公開される。
(74) 代理人 弁理士 中前富士男(NAKAMAE, Fujio) 〒802-8691 福岡県北九州市小倉北区浅野2丁目13番23号 幹線ビル401号 Fukuoka, (JP)		

(54) Title: WASTE TREATING METHOD

(54) 発明の名称 廃棄物の処理方法



(57) Abstract

Waste mainly consisting of one or two or more of garbage, waste lumber, paper diaper, waste plastics and organic sludge discharged from food industries and general households is exposed to a high-temperature steam of 510 to 900 ??C in an anoxic condition, for carbonizing, while preferably the waste is agitated, whereby it is possible to reduce the volume of waste safely and efficiently without producing noxious substances such as dioxin and to effectively use the carbonized waste for fuel or the like.

食品工業や一般家庭等から排出される生ごみ、廃木材、紙おむつ、廃プラスチック、有機性汚泥の1又は2以上を主体とする廃棄物を、好ましくは攪拌しながら、無酸素状態で510～900℃の高温蒸気に曝し、炭化させる。これによって、ダイオキシン等の有害物質を発生させる恐れがなく、安全かつ効率的に廃棄物を減量して、しかも炭化させた廃棄物を燃料等の用途に有効活用することができる。

PCTに基づいて公開される国際出願のパンフレット第一頁に掲載されたPCT加盟国を同定するために使用されるコード(参考情報)

AE アラブ首長国連邦	DM ドミニカ	KZ カザフスタン	RU ロシア
AG アンティグア・バーブーダ	DZ アルジェリア	LC セントルシア	SD スーダン
AL アルバニア	EE エストニア	LI リヒテンシュタイン	SE スウェーデン
AM アルメニア	ES スペイン	LK スリ・ランカ	SG シンガポール
AT オーストリア	FI フィンランド	LR リベリア	SI スロヴェニア
AU オーストラリア	FR フランス	LS レソト	SK スロvakia
AZ アゼルバイジャン	GA ガボン	LT リトアニア	SL シエラ・レオネ
BA ボスニア・ヘルツェゴビナ	GB 英国	LU ルクセンブルグ	SN セネガル
BB バルバドス	GD グレナダ	LV ラトヴィア	SZ スワジランド
BE ベルギー	GE グルジア	MA モロッコ	TD チャード
BF ブルガリア・ファソ	GH ガーナ	MC モナコ	TG トゴー
BG ブルガリア	GM ガンビア	MD モルドヴァ	TJ タジキスタン
BJ ベナン	GN ギニア	MG マダガスカル	TM トルクメニスタン
BR ブラジル	GR ギリシャ	MK マケドニア旧ユーゴスラヴィア	TR トルコ
BY ベラルーシ	GW ギニア・ビサオ	共和国	TT トリニダッド・トバゴ
CA カナダ	HR クロアチア	ML マリ	TZ タンザニア
CF 中央アフリカ	HU ハンガリー	MN モンゴル	UA ウクライナ
CG コンゴー	ID インドネシア	MR モーリタニア	UG ウガンダ
CH スイス	IE アイルランド	MW マラウイ	US 米国
CI コートジボアール	IL イスラエル	MX メキシコ	UZ ウズベキスタン
CM カメルーン	IN インド	MZ モザンビーク	VN ベトナム
CN 中国	IS アイスランド	NE ニジェール	YU ユーロースラヴィア
CR コスタ・リカ	IT イタリア	NL オランダ	ZA 南アフリカ共和国
CU キューバ	JP 日本	NO ノールウェー	ZW ジンバブエ
CY キプロス	KE ケニア	NZ ニュージーランド	
CZ チェコ	KG キルギスタン	PL ポーランド	
DE ドイツ	KP 北朝鮮	PT ポルトガル	
DK デンマーク	KR 韓国	RO ルーマニア	

明細書

廃棄物の処理方法

「技術分野」

本発明は例えば、食品工場における畜肉、魚肉、野菜等の食品加工の際や、一般家庭、料理店等で調理及び調理後に発生する生ごみ、廃木材、紙おむつ、廃プラスチック等の廃棄物の処理方法に関する。

「背景技術」

従来、家庭や料理店、食品工場等で発生する生ごみ等の廃棄物は、集積場等に集められた後、燃料を用いて焼却するか、微生物を用いて腐敗分解させる方法により処理されていた。また、その他の廃棄物においては焼却処理をして廃棄処分していた。

しかしながら、前記焼却及び微生物による処理方法では、廃棄物を単に減量して、埋め立て処分等が行われるだけなので、大量に発生する廃棄物を資源として有効に活用できないという問題があった。さらに、焼却による処理方法では、塩素等を含むプラスチック材が包装材として廃棄物中に含まれていることが多いために、廃棄物の焼却過程でダイオキシン等の有毒物質が発生する恐れがあり、このための処理が別途必要である。また、微生物を用いて腐敗分解させる処理方法では、長時間の処理を要するので大量の生ごみを効率的に処理するのは困難であるという問題があった。

本発明はこのような事情に鑑みてなされたもので、食品工場あるいは一般家庭等で大量に発生する生ごみ等の廃棄物や水分を多量に含む有機性廃棄物から有用な燃料となる資源を得ることができ、しかも、有毒物質を生成することなく安全かつ、効率的に廃棄物を処理することのできる廃棄物の処理方法を提供することを目的とする。

「発明の開示」

前記目的に沿う第1の発明に係る廃棄物の処理方法は、生ごみ、古タイヤ、廃木材、紙おむつ、廃プラスチック、有機性汚泥、人又は動物の糞の何れか1又は2以上を主体とする廃棄物を、必要により攪拌しながら無酸素状態で高温蒸気に曝し、炭化させている。これによって、廃棄物中にダイオキシンの発生源となるような物質が含まれていたとしても、有害物質を発生させる恐れがなく、安全かつ効率的に生ごみ等を減量して、しかも炭化させた廃棄物を燃料等の用途に有効活用することができる。

また、第2の発明に係る廃棄物の処理方法は、水分を多量に含む（例えば、水分60%以上）有機性廃棄物を無酸素状態で高温蒸気に曝し、水分を蒸発させて、さらに炭化させている。これによって無駄に捨てられることが多かったヨーグルトや牛乳等及びこれらの製造過程で発生する有機性廃棄物を効率的に減量して、以降の取り扱いを容易にすると共に、炭化物を燃料や炭素材としても使用できる有用な素材を得ることができる。

以上の発明において、無酸素状態とは、加熱又は過熱された高温蒸気を廃棄物の周囲に充満させることによって、処理する廃棄物の周囲が実質的に燃焼することのない、低酸素濃度の雰囲気に曝された状態をいうものとする。また、高温蒸気は過熱器で飽和蒸気を更に過熱させた510～900°Cの過熱蒸気を使用するのが好ましい。高温蒸気の温度が510°Cより低いと、生ごみ等を炭化させるのに長時間をして実質的な処理を行うことが困難になるので好ましくない。逆に900°Cを超えるような高温とするためには、大量のエネルギーが必要な上に、使用する設備の耐熱性を向上させなければならない等、制約条件が多くなる。

炭化処理した廃棄物を低温蒸気（例えば、100～120°C）に曝して温度を下げた後、大気中に取り出すようにするのが好ましく、これによって、処理した炭化物が大気中で燃えるのを防止できる。

また、処理後のガスを冷却してガスに含まれる水、油を回収し、回収した水は、高温蒸気の原料蒸気を発生させるボイラーに戻すのが好ましい。これによって、回収した水及び油を有効に活用できると共に、汚染源となる物質を処理設備の周囲に放出させることなくクリーンな環境を維持することができる。生ごみは、食品屑を主体としたものを用いるのが好ましい。この場合には食品屑中に含まれる油分を回収、精製して、これを燃料油や食用油等として有効利用することも可能となる。

更には以上の発明において、前記廃棄物の処理に使用した蒸気（排ガスをいう）は、前記高温蒸気を発生する加熱炉内に供給され、800°C以上の高温に曝されて脱臭処理が行われているのが好ましい。ここで、高温蒸気を発生する加熱炉には、過熱器（スーパーヒータ）や蒸気発生器やその他、本発明方法に使用する炉を含む。また、廃棄物の処理に使用した排ガスは、加熱炉の燃焼炎に混入するようにしても良いし、加熱器を使用する場合には、加熱器の蒸気入口に供給し800°Cを超える高温蒸気にもよい。

「図面の簡単な説明」

図1は本発明の実施例に係る廃棄物の処理方法を適用する廃棄物処理設備の構成図、図2（a）、（b）はそれぞれ実施例1に係る廃棄物処理装置の正断面図及び平面図、図3は実施例2に係る廃棄物処理装置の説明図、図4（a）、（b）はそれぞれ実施例3に係る廃棄物処理装置の正断面図及び平面図、図5（a）、（b）はそれぞれ実施例4に係る廃棄物処理装置の正断面図及び平面図である。

「発明を実施するための最良の形態」

まず、本発明の実施例に係る廃棄物の処理方法を適用する廃棄物処理設備について説明する。

図1に示すように廃棄物処理設備10は、生ごみを主体とする廃棄物を攪拌しながら無酸素状態で高温蒸気に曝して、炭化させるための廃棄物処理装置11を備えている。そして、廃棄物処理装置11には、ボイラー13からの原料蒸気を蒸気過熱器12によって510～900℃の範囲に過熱した高温蒸気が供給されている。廃棄物処理装置11から排出される排気ガスは冷却器14で冷却され、排ガスの液化分は油分離器15に、ガス分は脱臭器16でそれぞれ処理される。液化分は油分離器15で油が分離されて浄水器17でさらに浄化処理がなされた後、ボイラー13に高温蒸気発生用の水源として供給される。なお、冷却器14で使用された冷却水はクーリングタワー18で冷やされた後、その一部又は全部が必要に応じて冷却媒体として冷却器14や供給水源としてボイラー13に供給されるようになっている。

ここで処理する廃棄物には、一般家庭で発生する生ごみを多量に集積したものを用いるが、ヨーグルトやチーズ等の乳製品の製造に伴って発生する水分を多量に含む（例えば、その内の60%以上が水分、場合によつては80%以上が水分）有機性廃棄物や、魚肉、畜肉等の加工に伴つて生じる食品屑を対象として処理することもできる。水分を多量に含む有機性廃棄物の場合には、高温蒸気で水分を急速に蒸発させて更に炭化されることになる。

以下、前述した廃棄物処理設備10を用いる廃棄物の処理手順について説明する。

まず、ボイラー13に補給水を流量調整弁22で水量を調節しながら

クーリングタワー 18 及びポンプ 20、21 を介して供給する。ここで、ポンプ 20 とポンプ 21 間及び浄水器 17 とポンプ 21 間には、必要に応じて逆止弁 25、24 を設けて、逆流を防止するようにしている。なお、補給水はクーリングタワー 18 を介すことなく直接ボイラー 13 に送入してもよい。次に、ボイラー 13 を稼働させ、必要量の蒸気を発生させ、この発生させた蒸気を蒸気過熱器 12 を用いて所定温度、例えば 500 °C を超え 900 °C 以下の、好ましくは 510 °C ~ 900 °C、さらに好ましくは 510 °C ~ 700 °C の範囲の高温蒸気とする。そして、高温蒸気及び廃棄物を廃棄物処理装置 11 に投入して、廃棄物をこのように調整された温度の高温蒸気に所定時間、例えば 10 ~ 60 分間、好ましくは 20 ~ 50 分間曝すことによって、体積又は重量を処理前の 100 分の 1 程度に減量して、炭化させることができる。なお、このとき、廃棄物を攪拌状態で高温蒸気に接触させることにより、より効率的に炭化処理を行うことができる。炭化処理された廃棄物は、高温のまま大気に触れさせると燃え出すので、廃棄物処理装置 11 から排出する前に、低温度の蒸気、例えば 100 ~ 120 °C の蒸気をボイラー 13 から流量調整弁 26 を介して取り出して、廃棄物に吹き付けて冷却するようしている。

廃棄物の炭化処理の過程で発生する排ガスは、冷却器 14 で冷やされ、液化分とガス分とに分離される。このガス分は、活性炭等の吸着剤が充填された脱臭器 16 を透過させた後、排気ファン 27 を用いて大気中に放出されるようになっている。なお、このガスを回収してボイラーの燃料又は補助燃料とすることもできる。一方、冷却器 14 で液化された液化分は分離槽 28 を備えた油分離器 15 に供給され、分離槽 28 の中で比重の小さい油分と、比重の大きい水分とに分離される。そして、分

離槽 28 内の水位を示すレベル計 28a 等を監視しながら補給水を流量調整弁 23 を介して分離槽 28 の底部から供給することにより、上層に溜まる油分を分離槽 28 と油槽 29 とを左右に分かつ分離堰 29a の上端を超えてオーバーフローさせて、油槽 29 に回収することができる。分離槽 28 に回収された水はその底部から抜き出されて、吸着剤等を有する浄水器 17 で浄化され、ポンプ 21 を介してボイラー 13 に戻される。従って、これによって、廃棄物処理装置 11 から排出される排ガス中の水及び油等の成分を有効に活用することができる。

続いて、前記廃棄物処理装置 11 をさらに具体化した廃棄物処理装置である実施例 1～3 について説明する。図 2 (a)、(b) に示すように、実施例 1 の廃棄物処理装置 30 は、上部の供給口 31 から廃棄物が装入される処理容器本体 32 と、装入された廃棄物を攪拌混合するための攪拌装置 33 及び、処理容器本体 32 底部の複数箇所に設けられ蒸気過熱器 12 に連結される高温蒸気供給部 34 とを備えている。以下これらの構成について説明する。

処理容器本体 32 は、所定量の廃棄物を装入した後、内部を密閉状態とすることのできる容器であり、その底部には炭化処理後の廃棄物を排出するための排出口 35 が設けられ、その上部側には処理容器本体 32 内からの蒸気を含む排ガスを冷却器 14 に排出するためのガス排出口 36 が設けられている。攪拌装置 33 は、2 基のモータ 37 によってそれぞれ駆動され、攪拌羽根 38、39 を有して平行に配置される一対の回転軸 40、41 を備えている。攪拌羽根 38、39 は、それぞれの回転軸 40、41 の軸心方向に対して互いが反転した傾斜角度で取付けられ、しかもそれぞれ複数の回転羽根 38、39 が所定の間隔、例えば 10～50 mm の間隔を有してそれぞれの回転軸 40、41 に配置されてい

る。従って、それぞれの回転軸 40、41を同方向に回転させると、処理容器本体 32内の廃棄物は回転軸 40、41のそれぞれの軸方向に移動し、しかもその移動方向は互いに逆方向になる。これによって、処理容器本体 32内の空間を有効に利用して、廃棄物を満遍なく均一に攪拌する流れを形成することができると共に、回転羽根 38、39間の間隔によって高温蒸気供給部 34から吹き込まれる高温蒸気を効率的に処理容器本体 32に供給して、炭化処理を良好に行うことが可能となる。そして、高温蒸気を吹き込んで炭化処理を行っている間では、ガス排出口 36から冷却器 14に排ガスを送って、油分離器 15、浄水器 17で処理して水及び油を回収する。炭化処理が終了した後は、冷却用蒸気（例えば、100～120°C程度の温度）を図示しない供給口から装入して温度を所定温度、例えば90～150°C程度に下げて、排出口 35から処理物を排出して炭化処理を終了することができる。

図 3 に示すように、実施例 2 の廃棄物処理装置 50 は、ベルト 51 を備えたコンベア型輸送装置 52 と、水平方向に移動するベルト 51 に所定間隔を有して複数設けられた支持部材 53 と、それぞれの支持部材 53 によって吊り下げられ、定方向に姿勢を維持したまま廃棄物が入れられるバケット 54 とを有している。なお、廃棄物処理装置 50 は必要に応じて全体、又は特定箇所を密閉構造とすることができます、廃棄物の装入方向に沿って、蒸気過熱器 12 を用いて所定温度の高温蒸気を吹き込んだり、ボイラー 13 から冷却用の蒸気等を吹き込むことによって、内部の温度を制御することができるようになっている。また、バケット 54 及びベルト 51 は多数の細孔部又はメッシュにより構成されており、蒸気を容易に透過させて、バケット 54 に入れられる廃棄物と蒸気とを効果的に接触させることができるようにになっている。このような廃棄物処

理装置 5 0 の場合には、この装入側より廃棄物が入れられたバケット 5 4 を連続的に装入し、排出側から所定温度に冷却された廃棄物を取り出すことができるので、大量の廃棄物を処理することができる。

図 4 (a)、(b) に示すように、実施例 3 の廃棄物処理装置 6 0 は、全体が略円盤状の形状を有していて、廃棄物の入れられた略扇形のトレイ 6 1 を水平面に沿って回転移動させることができ、トレイ 6 1 を載せる回転台 6 2 及び回転台 6 2 の図示しない駆動装置を有している。なお、廃棄物処理装置 6 0 は必要に応じて全体、又は特定部分を密閉構造とすることができますようになっている。これによって、多数の細孔部又はメッシュにより構成されたトレイ 6 1 の回転方向に沿って、蒸気過熱器 1 2 で所定温度と所定量に調整された高温蒸気を吹き込んだり、ボイラ 1 3 から冷却用の蒸気等を吹き込んだりすることによって、回転台 6 2 上の各部を所定温度に制御することができる。例えば、回転運動の期間と静止期間とを交互に繰り返して行うようにして、静止期間で各部を完全に密閉して所定温度の高温蒸気を供給することにより所望の加熱及び冷却パターンに沿った処理を行うことが可能である。このような廃棄物処理装置 6 0 の場合には、装入部より廃棄物が入れられたトレイ 6 1 を間欠的に装入し、略一回転し上流側の排出部から所定温度に冷却され、廃棄物が入れられたトレイ 6 1 を取り出すことにより、全体を連続的に運転稼働させることができる。

図 5 (a)、(b) は実施例 3 と同じく回転駆動型である実施例 4 の廃棄物処理装置 7 0 を示しており、矩形状であるトレイ 7 1 を使用する例を示している。この場合には、トレイ 7 1 を矩形状としているので、トレイ 7 1 の保管をコンパクトに行える上に、トレイ 7 1 への廃棄物の装入及び排出を容易にできる利点がある。

以上の実施例においては、脱臭器 1 6 を用いて廃棄物処理装置からの排ガスを大気開放しているが、脱臭器 1 6 を省略し、冷却器 1 4 からの排ガスを直接ボイラー 1 3 や蒸気加熱器 1 2 の排ガス中に混入して 80 0 °C の温度として臭を分解して大気開放することもできる。また、廃棄物処理装置からの排ガスが冷却器 1 4 を通過すると温度が下がるので、高温の状態でボイラー 1 3 や蒸気過熱器 1 2 の排ガスに混入して 800 °C 以上の高温に曝して臭を分解して大気開放することもできる。この場合、廃棄物処理装置からの高温の排ガスを直接蒸気過熱器 1 2 の一次側に供給して臭分解温度（通常は 800 °C 以上の温度）に過熱し、その過熱蒸気を更に廃棄物処理装置内で使用することもでき、熱の有効利用が効果的に図られる。

以上、本発明の実施例を説明したが、本発明はこれらに限定されるものではなく、要旨を逸脱しない条件の変更は全て本発明の適用範囲である。例えば、本実施例においては、生ごみを主体とする廃棄物に適用する場合について説明したが、生ごみ以外の廃棄物、例えば、古タイヤ、廃木材、紙おむつ、廃プラスチック、有機性汚泥、人又は動物の糞の何れか 1 又は 2 以上を主体とする廃棄物であっても、本発明は適用される。また、ヨーグルト、牛乳等の乳製品の場合のように水分を多量に含む有機性廃棄物（例えば、水分を 60 % 以上含む）に対しても有効に適用することもできる。

「産業上の利用の可能性」

本発明の廃棄物の処理方法においては、廃棄物を無酸素状態で 510 ～ 900 °C の高温蒸気に曝し、炭化させるので、廃棄物にダイオキシン等の発生源が含まれていても有害物質を発生させる恐れが少なく、安全かつ効率的に生ごみ等の廃棄物を減量して、しかも炭化させた廃棄物を

燃料用や活性炭用等の炭素材料として有効活用することも可能となる。

特に、廃棄物を攪拌しながら無酸素状態で高温蒸気に曝した場合には、加熱効率が向上し、短時間で対象物を処理できる。

また、ヨーグルトや牛乳等の乳製品やこれら乳製品等の製造過程で発生する有機性廃棄物等のような水分を多量に含み、無駄に捨てられるこの多かった有機性廃棄物を、無酸素状態で高温蒸気に曝し、水分を蒸発させて、さらに炭化させる処理を行った場合には、これらを効率的に減量して、以降の取り扱いを容易にすると共に、最終的には処理物を燃料や炭素材としても使用可能な素材を得ることができる。

そして、以上のように高温蒸気に曝して炭化した廃棄物を低温蒸気に曝した場合には、炭化物の温度が下がるので、大気中に曝しても炭化物が燃えだす心配がない。更には低温蒸気に曝して炭化物の温度を下げた後も炭化物に水が殆ど含まれないので、製品である炭化物の乾燥処理の必要がない。

更にまた、廃棄物の処理後のガスを冷却してガスに含まれる水、油を回収すると共に、回収した水は、高温蒸気の原料蒸気を発生させるボイラーに戻すようにした場合には、回収した水及び油を資源として有効に活用できると共に、汚染源となる物質を処理設備の周囲に放出させることがなく廃棄物の処理に際してクリーンな環境を維持できる。

しかも、廃棄物の処理に使用した蒸気が、処理に使用する高温蒸気を発生する加熱炉内に供給され、800°C以上の高温に曝されて脱臭処理が行われた場合には、周囲に悪臭を放つことがない。

請求の範囲

1. 生ごみ、古タイヤ、廃木材、紙おむつ、廃プラスチックの何れか1又は2以上を主体とする廃棄物を無酸素状態で高温蒸気に曝し、炭化させることを特徴とする廃棄物の処理方法。
2. 請求項1記載の廃棄物の処理方法において、前記廃棄物は攪拌しながら前記高温蒸気に曝されることを特徴とする廃棄物の処理方法。
3. 請求項1記載の廃棄物の処理方法において、前記高温蒸気は510～900°Cのものを使用することを特徴とする廃棄物の処理方法。
4. 請求項1記載の廃棄物の処理方法において、前記高温蒸気によって過熱して炭化した廃棄物は、低温蒸気に曝して温度を下げた後、大気中に取り出されることを特徴とする廃棄物の処理方法。
5. 請求項4記載の廃棄物の処理方法において、前記低温蒸気の温度は100～120°Cの範囲にあることを特徴とする廃棄物の処理方法。
6. 請求項1記載の廃棄物の処理方法において、前記廃棄物を炭化処理した後のガスを冷却して、含まれる水、油を回収し、回収した水を、前記高温蒸気の原料蒸気を発生させるボイラーに戻すことを特徴とする廃棄物の処理方法。
7. 請求項1記載の廃棄物の処理方法において、前記廃棄物の処理に使用した蒸気は、前記高温蒸気を発生する加熱炉内に供給され、800°C以上の高温に曝されて脱臭処理が行われることを特徴とする廃棄物の処理方法。
8. 水分を多量に含む有機性の廃棄物を無酸素状態で高温蒸気に曝し、水分を蒸発させて、さらに炭化させることを特徴とする廃棄物の処理

方法。

9. 請求項 8 記載の廃棄物の処理方法において、前記高温蒸気は 510～900°C のものを使用することを特徴とする廃棄物の処理方法。

10. 請求項 8 記載の廃棄物の処理方法において、前記高温蒸気によって過熱して炭化した廃棄物は、低温蒸気に曝して温度を下げた後、大気中に取り出されることを特徴とする廃棄物の処理方法。

11. 請求項 10 記載の廃棄物の処理方法において、前記低温蒸気の温度は 100～120°C の範囲にあることを特徴とする廃棄物の処理方法。

12. 請求項 8 記載の廃棄物の処理方法において、前記廃棄物を炭化処理した後のガスを冷却して、含まれる水、油を回収し、回収した水を、前記高温蒸気の原料蒸気を発生させるボイラーに戻すことを特徴とする廃棄物の処理方法。

13. 請求項 8 記載の廃棄物の処理方法において、前記廃棄物の処理に使用した蒸気は、前記高温蒸気を発生する加熱炉内に供給され、800°C 以上の高温に曝されて脱臭処理が行われることを特徴とする廃棄物の処理方法。

14. 有機性汚泥、人又は動物の糞の何れか 1 又は 2 以上を主体とする廃棄物を無酸素状態で 510～900°C の高温蒸気に曝し、炭化させることを特徴とする廃棄物の処理方法。

15. 請求項 14 記載の廃棄物の処理方法において、前記廃棄物は攪拌しながら前記高温蒸気に曝されることを特徴とする廃棄物の処理方法。

16. 請求項 14 記載の廃棄物の処理方法において、前記高温蒸気にによって過熱して炭化した廃棄物は、低温蒸気に曝して温度を下げた後、

大気中に取り出されることを特徴とする廃棄物の処理方法。

17. 請求項16記載の廃棄物の処理方法において、前記低温蒸気の温度は100～120°Cの範囲にあることを特徴とする廃棄物の処理方法。

18. 請求項14記載の廃棄物の処理方法において、前記廃棄物を炭化処理した後のガスを冷却して、含まれる水、油を回収し、回収した水を、前記高温蒸気の原料蒸気を発生させるボイラーに戻すことを特徴とする廃棄物の処理方法。

19. 請求項14記載の廃棄物の処理方法において、前記廃棄物の処理に使用した蒸気は、前記高温蒸気を発生する加熱炉内に供給され、800°C以上の高温に曝されて脱臭処理が行われることを特徴とする廃棄物の処理方法。



FIG. 1

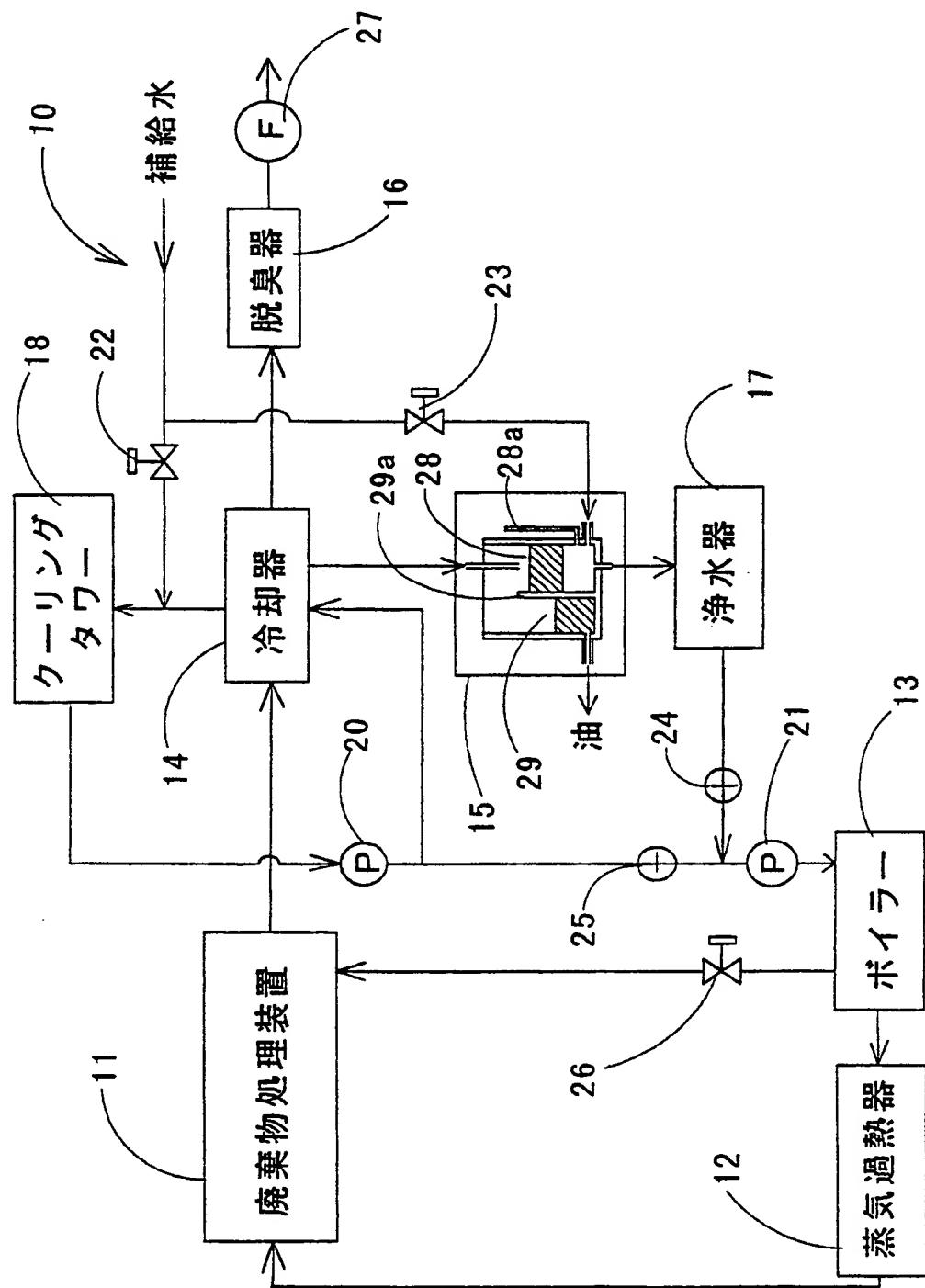




FIG. 2

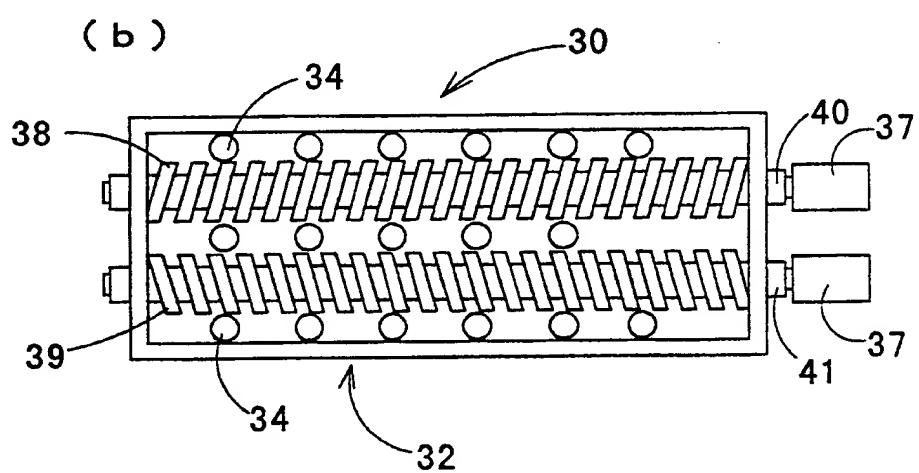
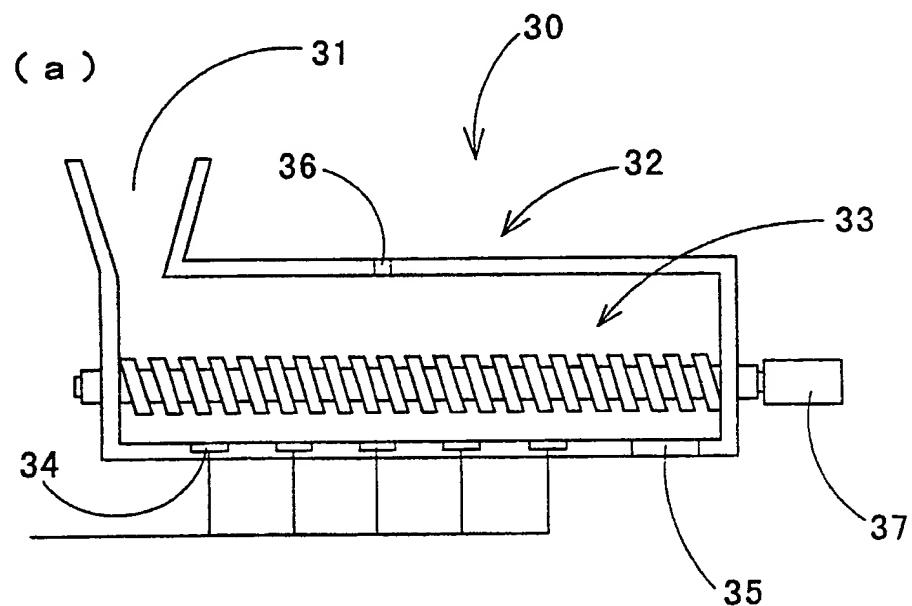




FIG. 3

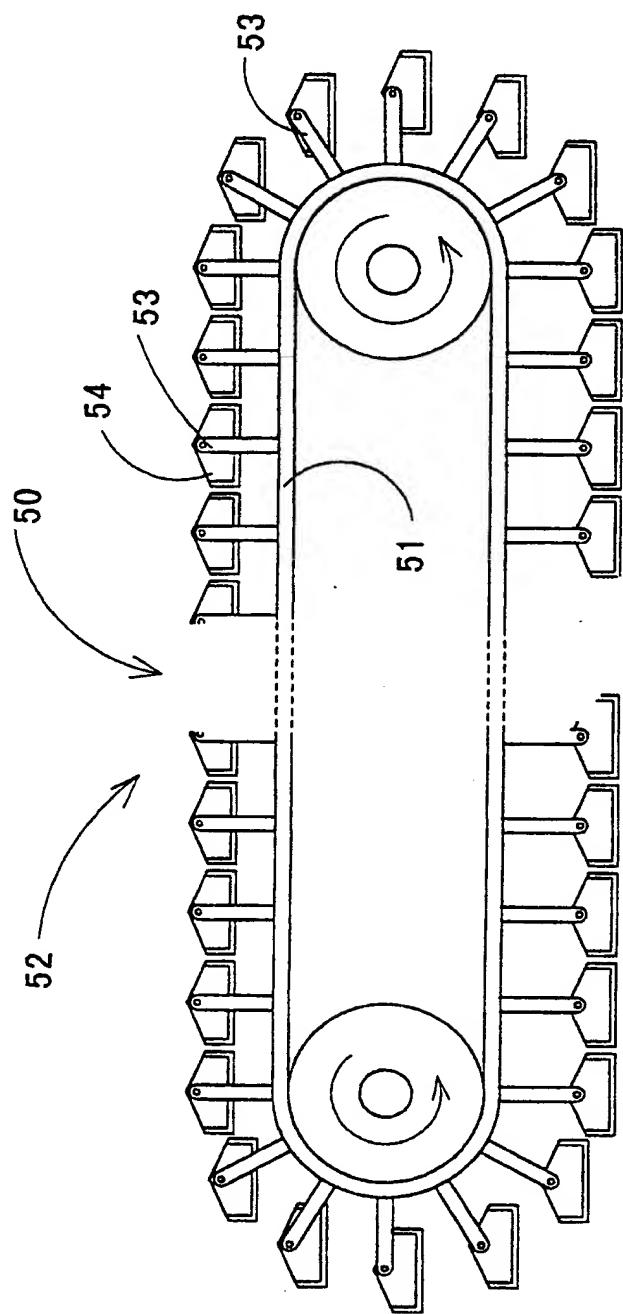




FIG. 4

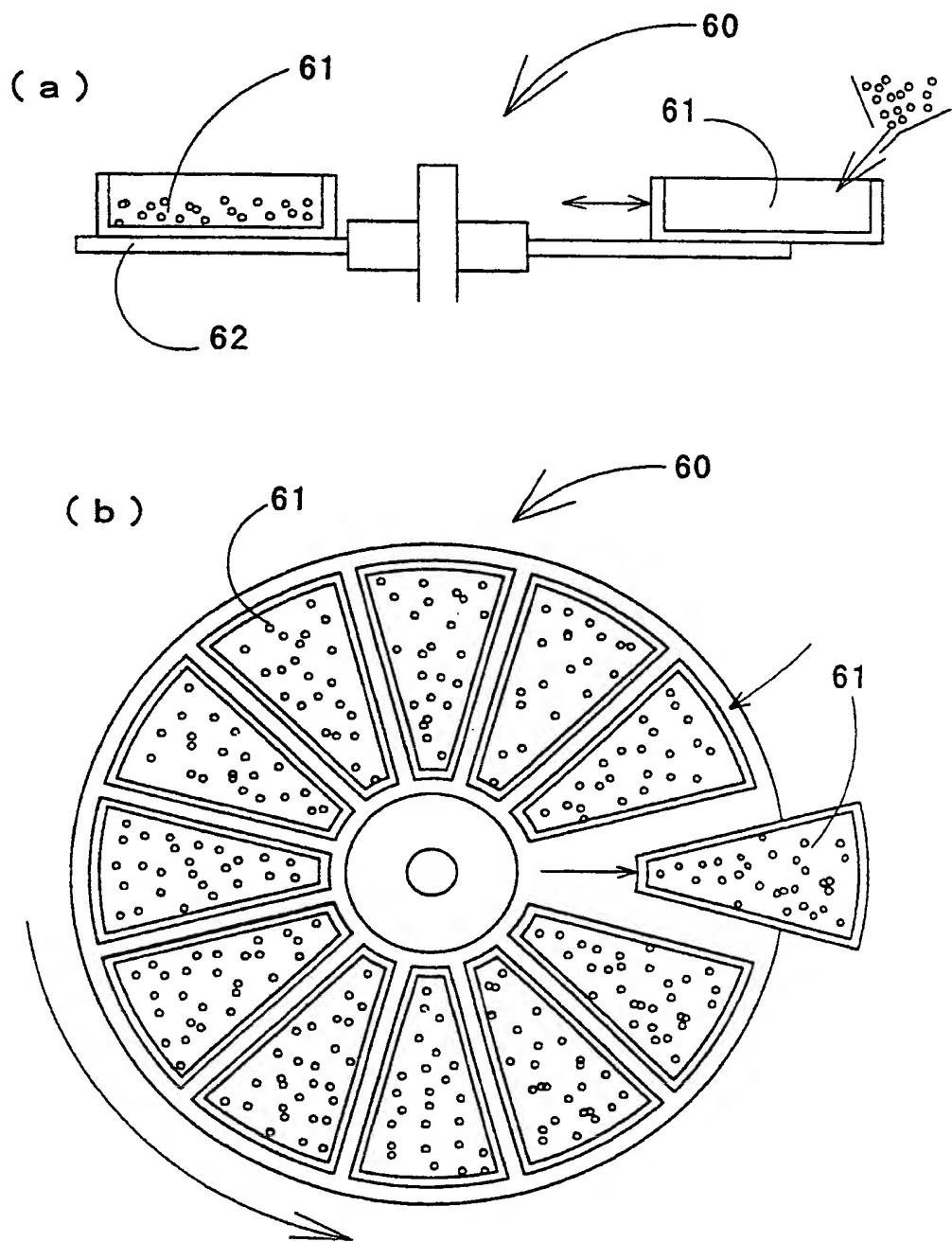
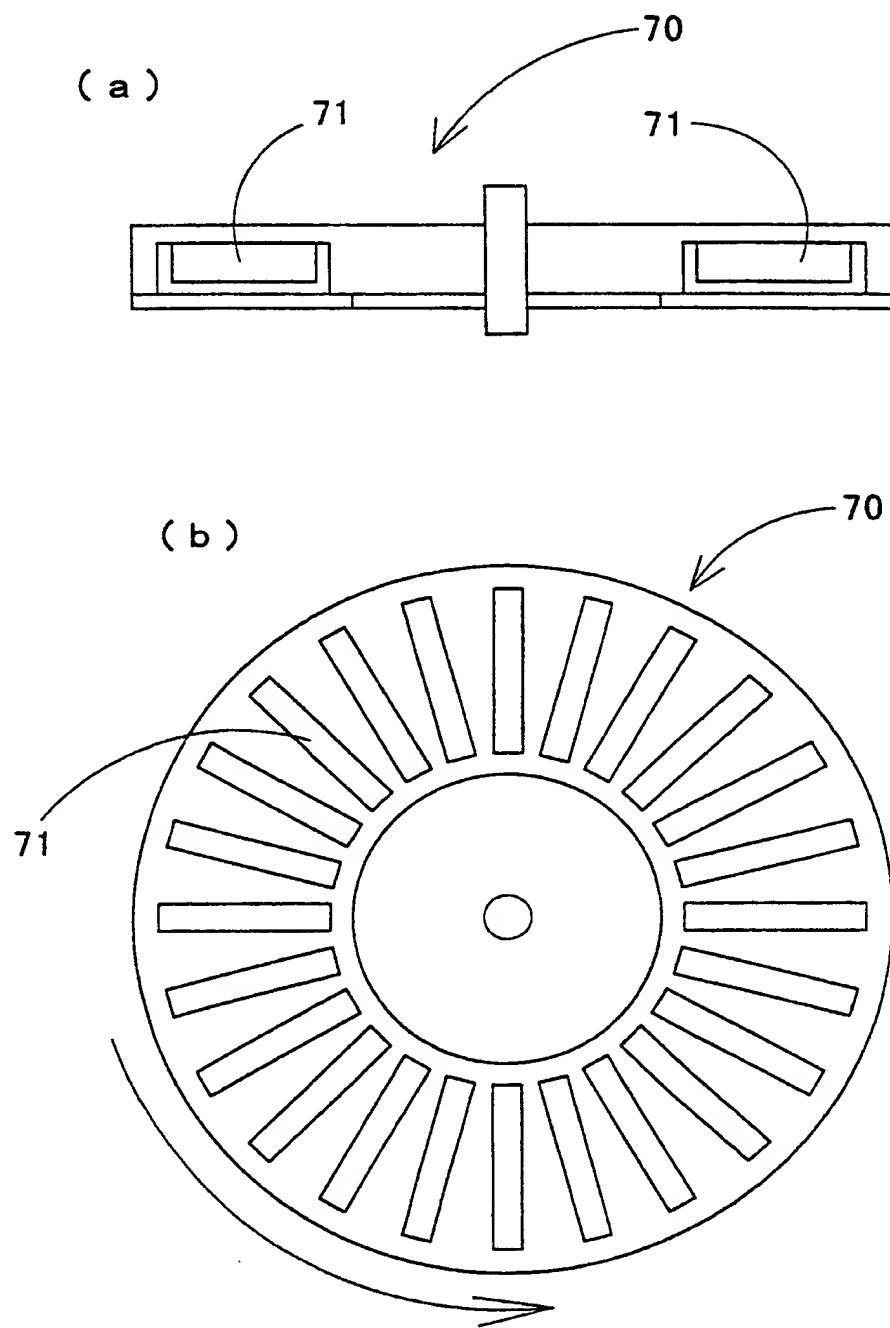
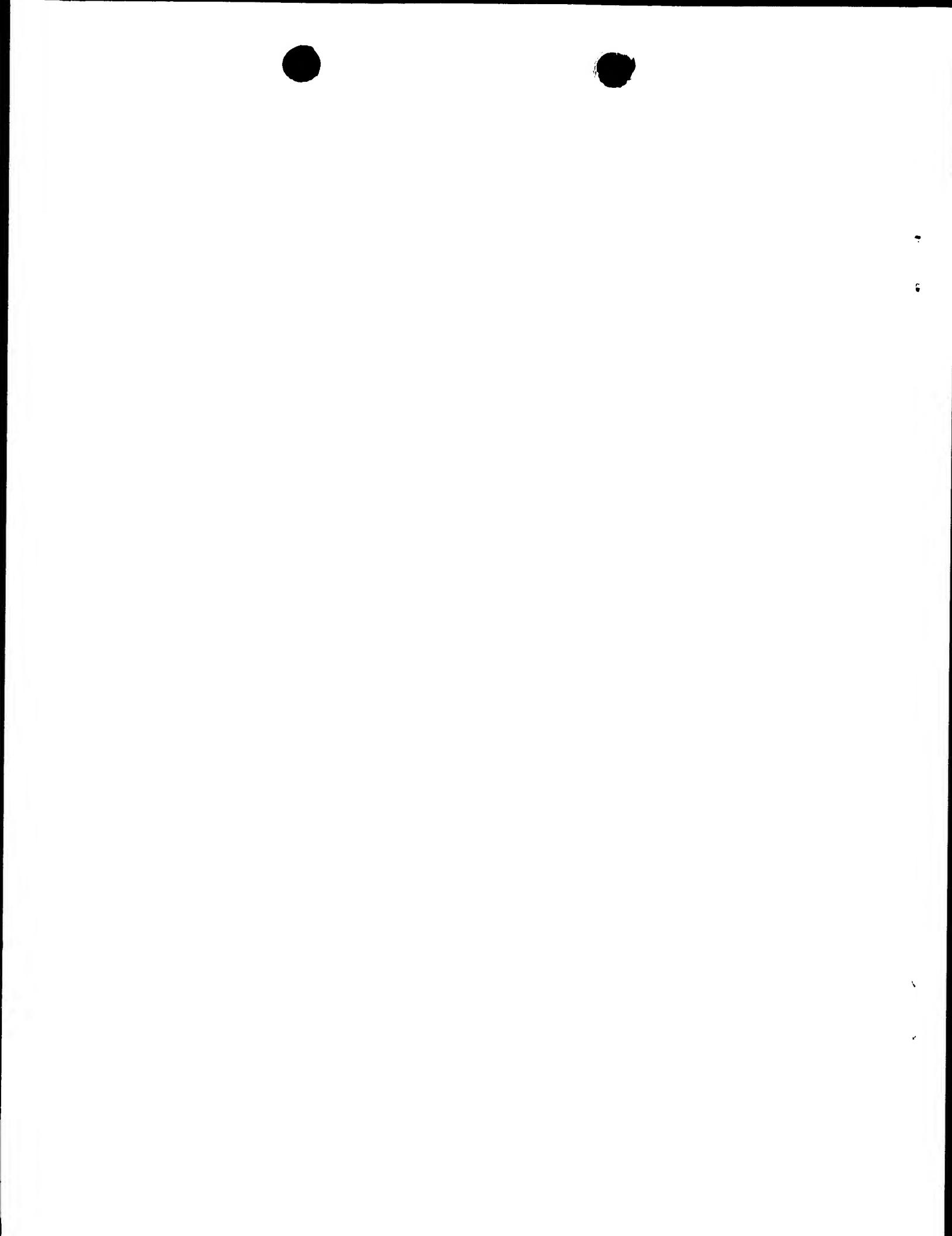




FIG. 5





INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP00/01155

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

Int.Cl' C10B53/00, C10B53/02, B09B3/00

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

Int.Cl' C10B53/00, C10B53/02, B09B3/00

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho	1922-1996	Toroku Jitsuyo Shinan Koho	1994-2000
Kokai Jitsuyo Shinan Koho	1971-2000	Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1996-2000

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	JP, 57-111000, A (Akira WAKIMOTO), 10 July, 1982 (10.07.82), page 3, upper left column, lines 5 to 11; examples 1 to 3 (Family: none)	1-3, 8-10, 14, 15
Y		6, 12, 18
A		4, 5, 7, 11, 13, 16, 17, 19
Y	GB, 1507138, B (SANYO ELECTRIC CO. LTD.), 16 October, 1975 (16.10.75) Claims 1-2 & JP, 52-49668, A & DT, 2646729, A	6, 12, 18
A	JP, 56-66610, A (TAKUMA CO. LTD.) 5 June, 1981 (05.06.81) (Family: none)	1-19

 Further documents are listed in the continuation of Box C. See patent family annex.

- * Special categories of cited documents:
- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- "E" earlier document but published on or after the international filing date
- "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

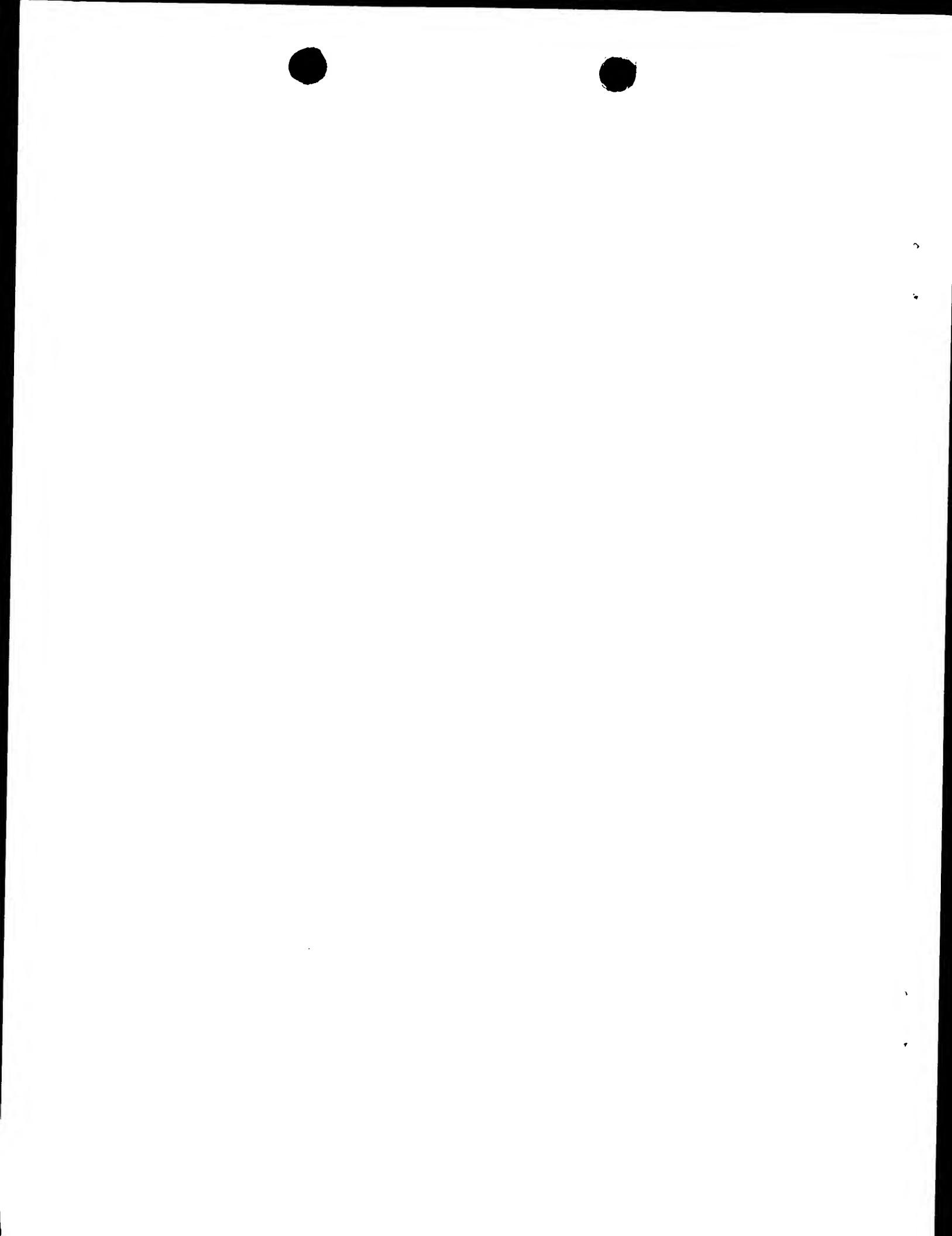
- "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
- "&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search
13 June, 2000 (13.06.00)Date of mailing of the international search report
27.06.00Name and mailing address of the ISA/
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.



A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl' C10B53/00, C10B53/02, B09B3/00

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl' C10B53/00, C10B53/02, B09B3/00

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報	1922-1996年
日本国公開実用新案公報	1971-2000年
日本国登録実用新案公報	1994-2000年
日本国実用新案登録公報	1996-2000年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
X	JP, 57-111000, A(脇本 章), 10.7月, 1982(10.07.82) 第3頁左上欄第5行~11行, 実施例1~3, (ファミリーなし)	1-3, 8-10, 14, 15
Y		6, 12, 18
A		4, 5, 7, 11, 13, 16, 17, 19

 C欄の続きにも文献が列挙されている。 パテントファミリーに関する別紙を参照。

* 引用文献のカテゴリー

「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの

「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの

「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)

「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献

「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの

「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの

「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの

「&」同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

13.06.00

国際調査報告の発送日

27.06.00

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)

郵便番号100-8915

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)

大畠 通隆

印

4V 9443

電話番号 03-3581-1101 内線 3483

国際調査報告

国際出願番号 PCT/JPOO/01155

C (続き) 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	GB, 1507138, B (Sanyo Electric Co., Ltd.), 16. Oct. 1975 (16. 10. 75) Claims 1-2, & JP, 52-49668, A, & DT, 2646729, A	6, 12, 18
A	JP, 56-66610, A (株式会社タクマ), 5. 6月. 1981 (05. 06. 81) (ファミリーなし)	1-19

127
Translation

PATENT COOPERATION TREATY

PCT

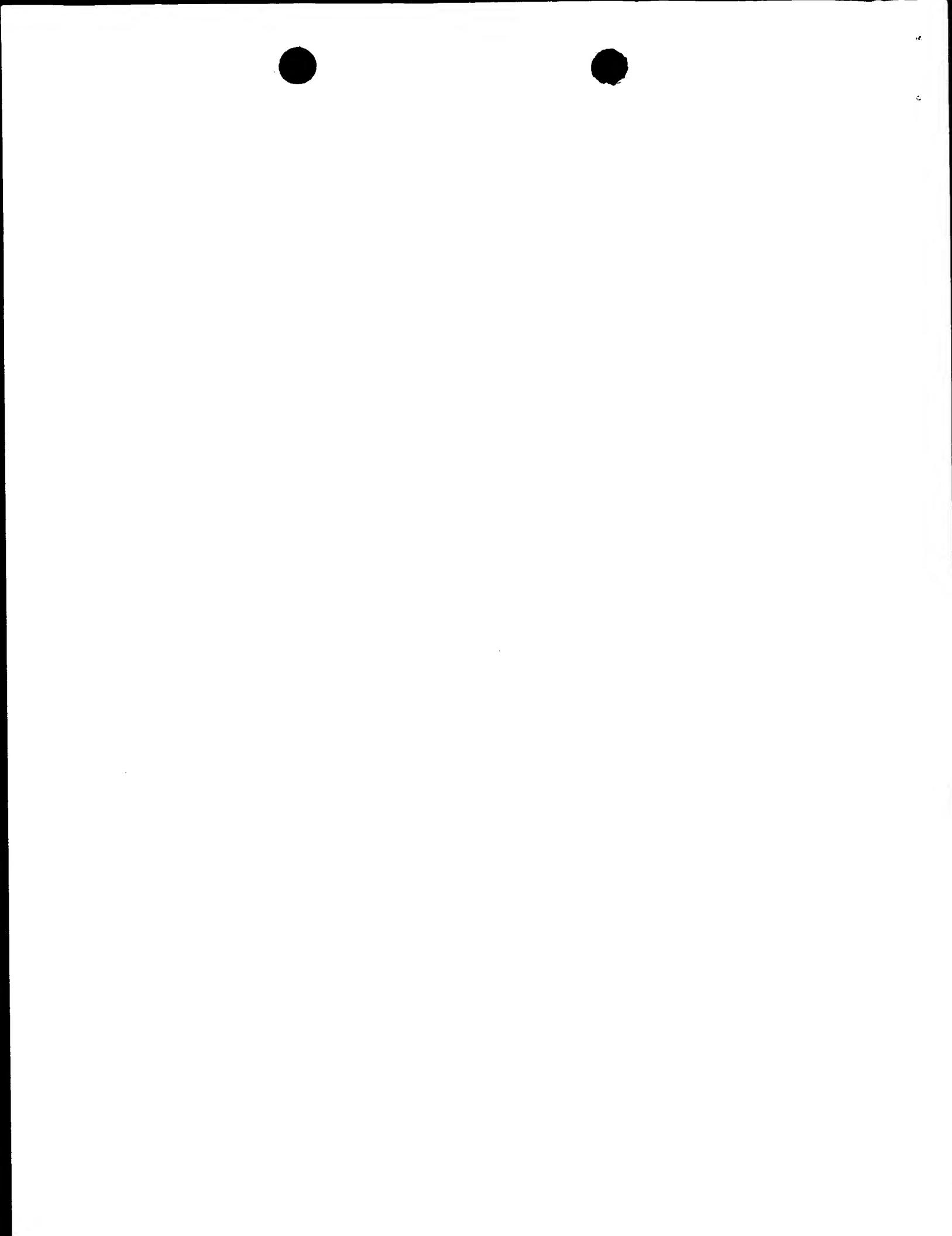
INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference	FOR FURTHER ACTION See Notification of Transmittal of International Preliminary Examination Report (Form PCT/IPEA/416)	
International application No. PCT/JP00/01155	International filing date (day/month/year) 28 February 2000 (28.02.00)	Priority date (day/month/year) 03 March 1999 (03.03.99)
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC C10B 53/00, 53/02, B09B 3/00		
Applicant TOYODA TECHNO CO., LTD.		

1. This international preliminary examination report has been prepared by this International Preliminary Examining Authority and is transmitted to the applicant according to Article 36.
2. This REPORT consists of a total of <u>3</u> sheets, including this cover sheet.
<input checked="" type="checkbox"/> This report is also accompanied by ANNEXES, i.e., sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions under the PCT).
These annexes consist of a total of <u>3</u> sheets.
3. This report contains indications relating to the following items:
I <input checked="" type="checkbox"/> Basis of the report
II <input type="checkbox"/> Priority
III <input type="checkbox"/> Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
IV <input type="checkbox"/> Lack of unity of invention
V <input checked="" type="checkbox"/> Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
VI <input type="checkbox"/> Certain documents cited
VII <input type="checkbox"/> Certain defects in the international application
VIII <input type="checkbox"/> Certain observations on the international application

Date of submission of the demand 29 September 2000 (29.09.00)	Date of completion of this report 13 December 2000 (13.12.2000)
Name and mailing address of the IPEA/JP	Authorized officer
Facsimile No.	Telephone No.



INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/JP00/01155

I. Basis of the report

1. With regard to the elements of the international application:*

 the international application as originally filed the description:

pages _____ 1-10, as originally filed

pages _____, filed with the demand

pages _____, filed with the letter of _____

 the claims:

pages _____ 3, as originally filed

pages _____, as amended (together with any statement under Article 19

pages _____ 1,2,4-9, filed with the demand

pages _____, filed with the letter of _____

 the drawings:

pages _____ 1-5, as originally filed

pages _____, filed with the demand

pages _____, filed with the letter of _____

 the sequence listing part of the description:

pages _____, as originally filed

pages _____, filed with the demand

pages _____, filed with the letter of _____

2. With regard to the language, all the elements marked above were available or furnished to this Authority in the language in which the international application was filed, unless otherwise indicated under this item.

These elements were available or furnished to this Authority in the following language _____ which is:

 the language of a translation furnished for the purposes of international search (under Rule 23.1(b)). the language of publication of the international application (under Rule 48.3(b)). the language of the translation furnished for the purposes of international preliminary examination (under Rule 55.2 and/or 55.3).

3. With regard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application, the international preliminary examination was carried out on the basis of the sequence listing:

 contained in the international application in written form. filed together with the international application in computer readable form. furnished subsequently to this Authority in written form. furnished subsequently to this Authority in computer readable form. The statement that the subsequently furnished written sequence listing does not go beyond the disclosure in the international application as filed has been furnished. The statement that the information recorded in computer readable form is identical to the written sequence listing has been furnished.4. The amendments have resulted in the cancellation of: the description, pages _____ the claims, Nos. _____ 10.19 the drawings, sheets/fig _____5. This report has been established as if (some of) the amendments had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).**

* Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to this report since they do not contain amendments (Rule 70.16 and 70.17).

** Any replacement sheet containing such amendments must be referred to under item 1 and annexed to this report.

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/JP00/01155

V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

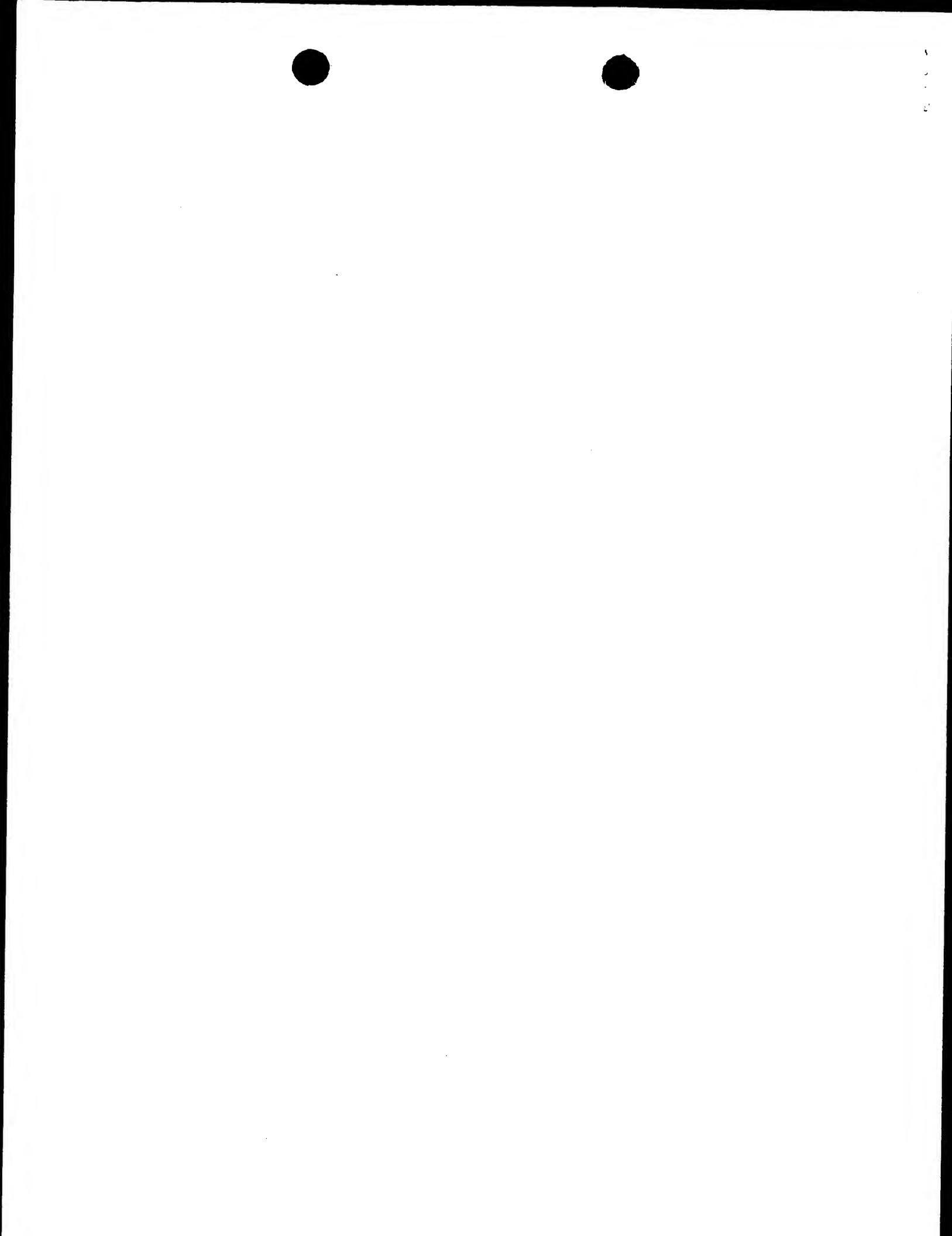
1. Statement

Novelty (N)	Claims	1-9	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	1-9	YES
	Claims		NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-9	YES
	Claims		NO

2. Citations and explanations

The invention described in claims 1-9 appears to involve novelty and an inventive step with regard to the documents cited in the ISR.

Art that combines a high-temperature steam treatment and a low-temperature steam treatment in an anoxic condition is not described in the cited documents, and the application's invention achieves a useful effect of reducing the production of noxious substances and organic waste products such as dioxin thereby.



REPLACED BY
ART. 34 AND 1.

CLAIMS

1. A waste disposal method, characterized in that wastes mainly containing any one or two or more of raw garbage, used tires, waste lumber, paper diapers, waste plastics are exposed to high-temperature steam in an oxygen-free state to be carbonized.

2. The waste disposal method according to Claim 1, characterized in that said wastes are exposed to said high-temperature steam while being stirred.

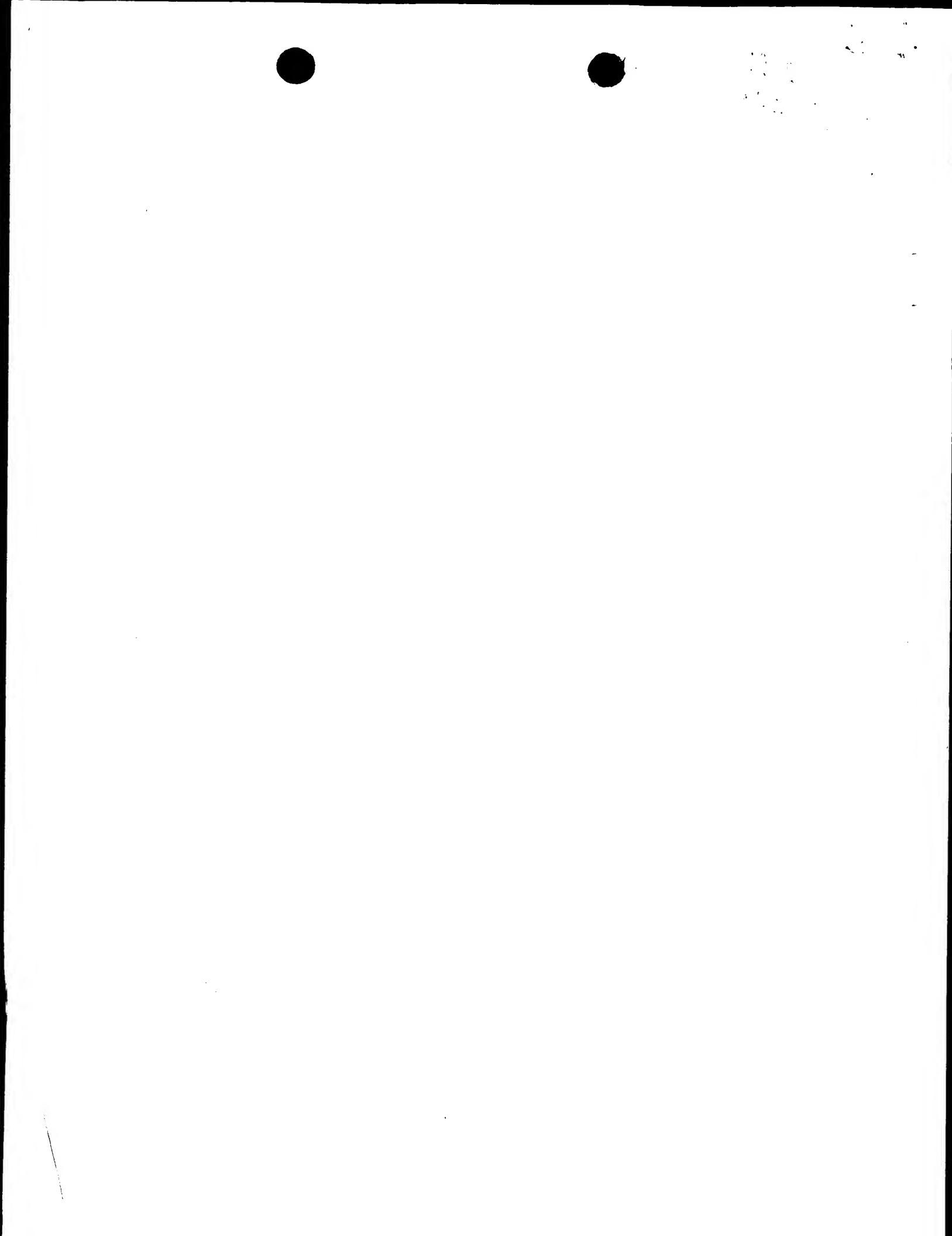
3. The waste disposal method according to Claim 1, characterized in that said high-temperature steam of 510 to 900 °C is used.

4. The waste disposal method according to Claim 1, characterized in that the wastes having been carbonized by being superheated by said high-temperature steam are taken out into the air after said carbonized wastes are exposed to low-temperature steam to decrease the temperature thereof.

5. The waste disposal method according to Claim 4, characterized in that the temperature of said low-temperature steam is in the range of 100 to 120 °C.

6. The waste disposal method according to Claim 1, characterized in that the gas exhausted while said wastes being carbonized is cooled, water and oil contained in said gas is recovered, and the recovered water is returned to a boiler for generating feed steam of said high-temperature steam.

7. The waste disposal method according to Claim 1, characterized in that the steam having been used for disposal of said wastes is supplied into a heating furnace for generating said



high-temperature steam and is exposed to a high temperature of 800 °C or higher so that deodorization is accomplished.

8. A waste disposal method characterized in that organic wastes containing much water are exposed to high-temperature steam in an oxygen-free state to evaporate water and further to be carbonized.

9. The waste disposal method according to Claim 8, characterized in that said high-temperature steam of 510 to 900 °C is used.

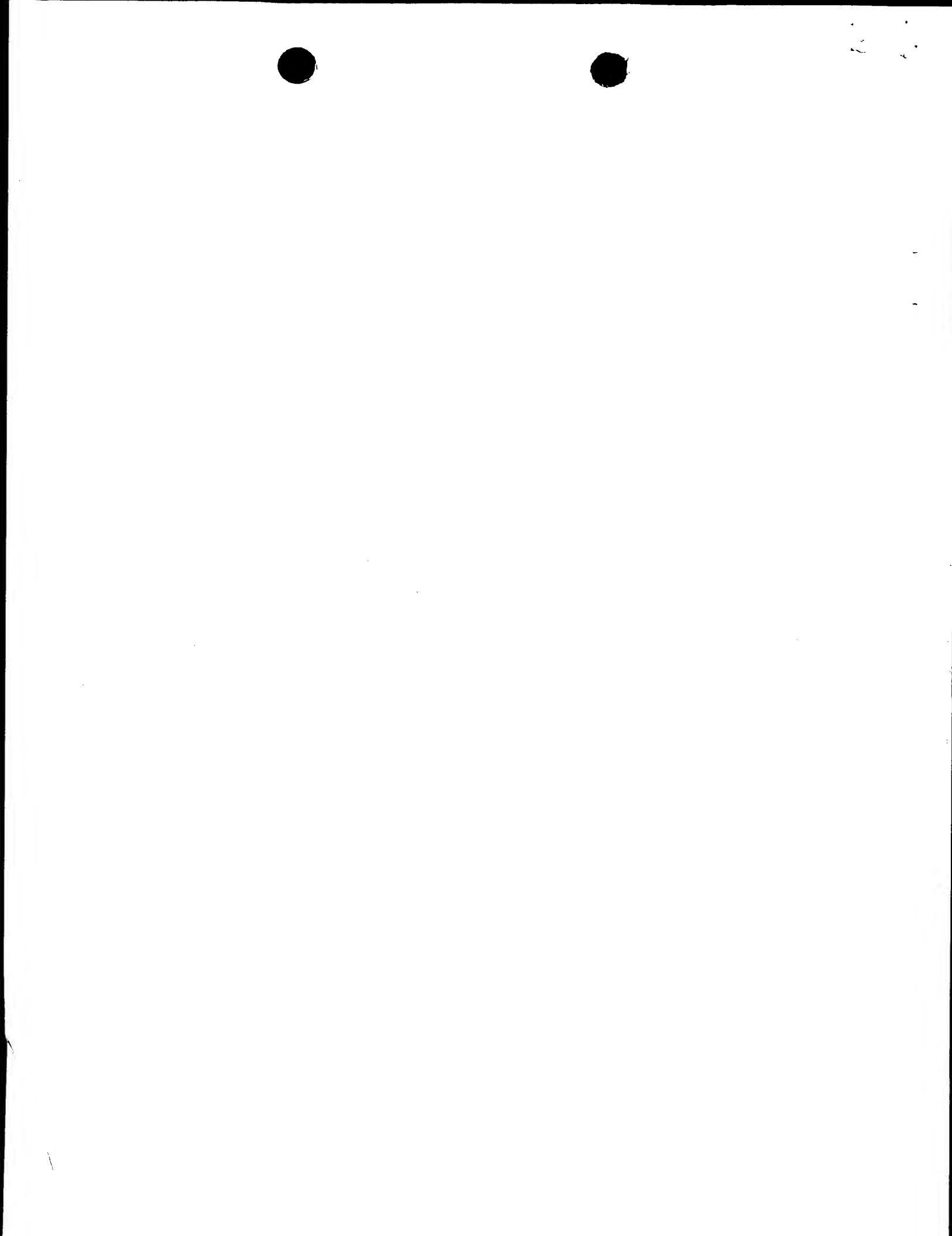
10. The waste disposal method according to Claim 8, characterized in that the wastes having been carbonized by being superheated by said high-temperature steam are taken out into the air after said carbonized wastes are exposed to low-temperature steam to decrease the temperature thereof.

11. The waste disposal method according to Claim 10, characterized in that the temperature of said low-temperature steam is in the range of 100 to 120 °C.

12. The waste disposal method according to Claim 8, characterized in that the gas exhausted while said wastes being carbonized is cooled, water and oil contained in said gas is recovered, and the recovered water is returned to a boiler for generating of feed water of said high-temperature steam.

13. The waste disposal method according to Claim 8, characterized in that the steam having been used for disposal of said wastes is supplied into a heating furnace for generating said high-temperature steam and is exposed to a high temperature of 800 °C or higher so that deodorization is accomplished.

14. A waste disposal method, characterized in that wastes



mainly containing any one or two or more of organic sludge and human or animal excrement are exposed to high-temperature steam of 510 to 900 °C in an oxygen-free state to be carbonized.

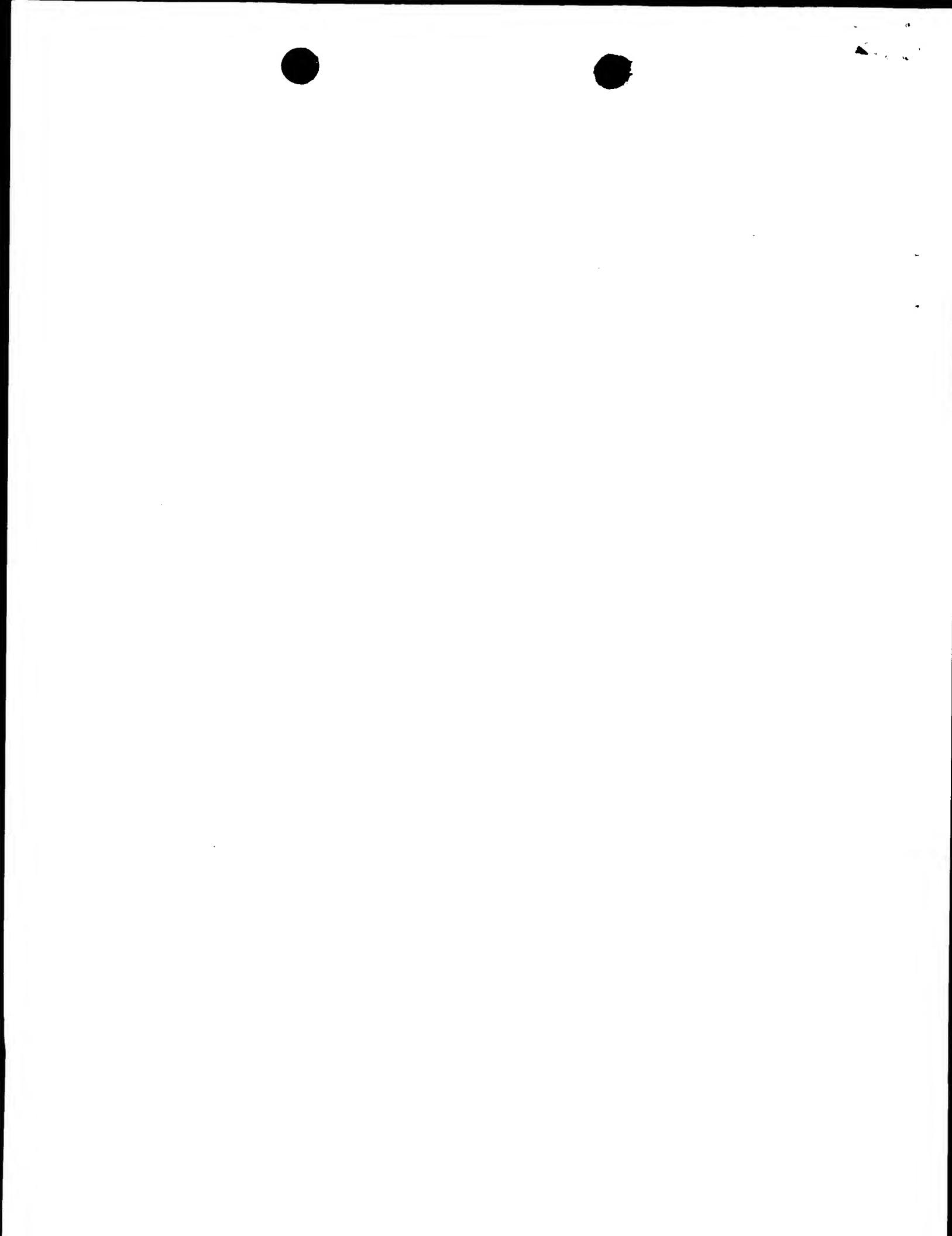
15. The waste disposal method according to Claim 14, characterized in that said wastes are exposed to said high-temperature steam while being stirred.

16. The waste disposal method according to Claim 14, characterized in that the wastes having been carbonized by being superheated by said high-temperature steam are taken out into the air after said carbonized wastes are exposed to low-temperature steam to decrease the temperature thereof.

17. The waste disposal method according to Claim 16, characterized in that the temperature of said low-temperature steam is in the range of 100 to 120 °C.

18. The waste disposal method according to Claim 14, characterized in that the gas after said wastes are carbonized is cooled, water and oil contained in said gas is recovered, and the recovered water is returned to a boiler for generating feed steam of said high-temperature steam.

19. The waste disposal method according to Claim 14, characterized in that the steam having been used for disposal of said wastes is supplied into a heating furnace for generating said high-temperature steam and is exposed to a high temperature of 800 °C or higher so that deodorization is accomplished.



15T

特許協力条約

PCT

国際予備審査報告

(法第12条、法施行規則第56条)
[PCT36条及びPCT規則70]

REC'D 03 JAN 2001

WIPO

PCT

出願人又は代理人 の書類記号	今後の手続きについては、国際予備審査報告の送付通知（様式PCT/IPEA/416）を参照すること。	
国際出願番号 PCT/JP00/01155	国際出願日 (日.月.年) 28.02.00	優先日 (日.月.年) 03.03.99
国際特許分類 (IPC) Int. Cl' C10B53/00, C10B53/02, B09B3/00		
出願人（氏名又は名称） 豊田テクノ株式会社		

1. 国際予備審査機関が作成したこの国際予備審査報告を法施行規則第57条（PCT36条）の規定に従い送付する。

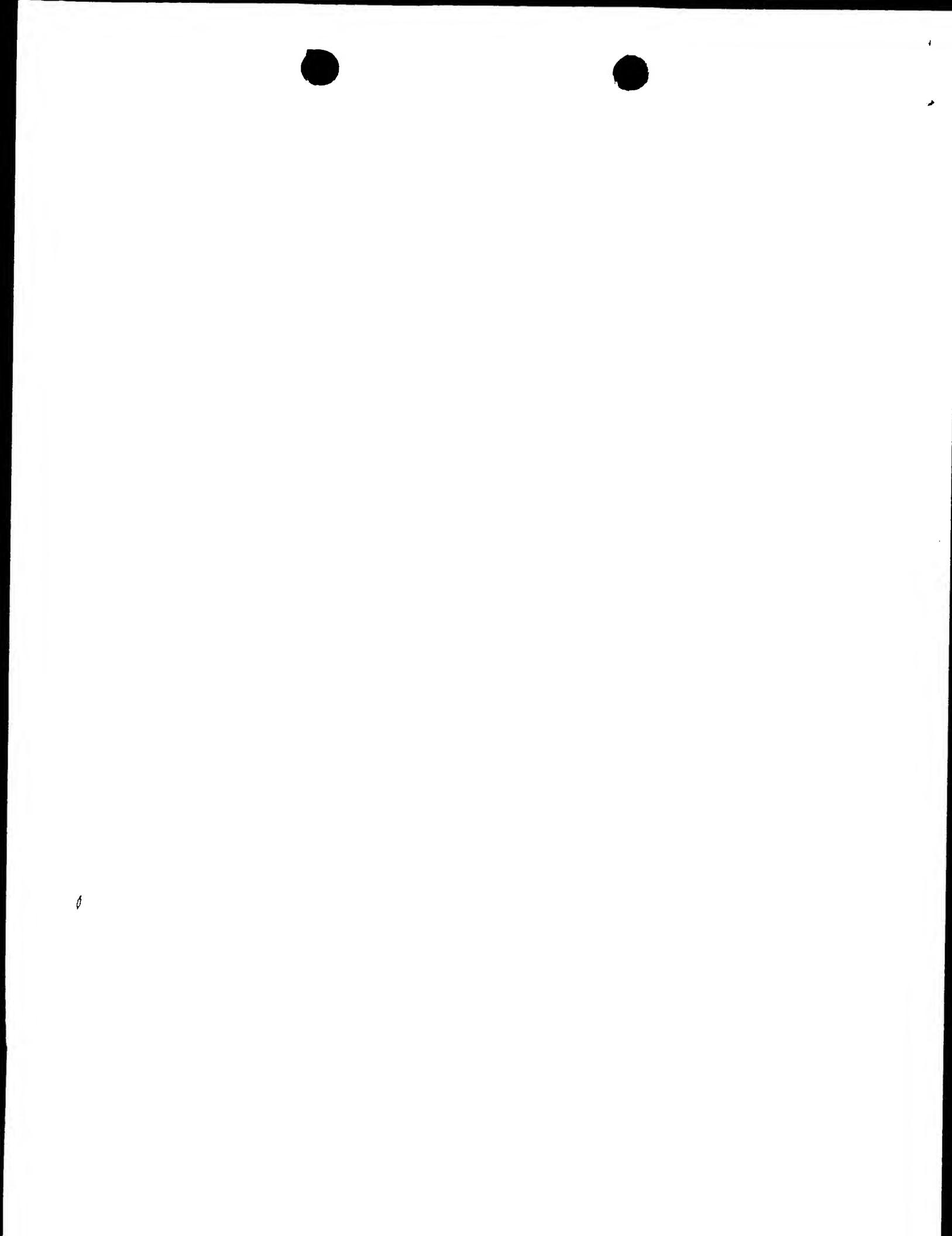
2. この国際予備審査報告は、この表紙を含めて全部で 3 ページからなる。

この国際予備審査報告には、附属書類、つまり補正されて、この報告の基礎とされた及び／又はこの国際予備審査機関に対して訂正を含む明細書、請求の範囲及び／又は図面も添付されている。
(PCT規則70.16及びPCT実施細則第607号参照)
この附属書類は、全部で 3 ページである。

3. この国際予備審査報告は、次の内容を含む。

- I 国際予備審査報告の基礎
- II 優先権
- III 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成
- IV 発明の単一性の欠如
- V PCT35条(2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付けるための文献及び説明
- VI ある種の引用文献
- VII 国際出願の不備
- VIII 国際出願に対する意見

国際予備審査の請求書を受理した日 29.09.00	国際予備審査報告を作成した日 13.12.00
名称及びあて先 日本国特許庁 (IPEA/JP) 郵便番号 100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号	特許庁審査官（権限のある職員） 大畠 通隆 電話番号 03-3581-1101 内線 3483
	4V 9443



I. 国際予備審査報告の基礎

1. この国際予備審査報告は下記の出願書類に基づいて作成された。(法第6条(PCT14条)の規定に基づく命令に応答するために提出された差し替え用紙は、この報告書において「出願時」とし、本報告書には添付しない。)
PCT規則70.16, 70.17)

 出願時の国際出願書類

明細書 第 1-10 ページ、
明細書 第 _____ ページ、
明細書 第 _____ ページ、
出願時に提出されたもの
国際予備審査の請求書と共に提出されたもの
付の書簡と共に提出されたもの

請求の範囲 第 3 項、
請求の範囲 第 _____ 項、
請求の範囲 第 1, 2, 4-9 項、
請求の範囲 第 _____ 項、
出願時に提出されたもの
PCT19条の規定に基づき補正されたもの
国際予備審査の請求書と共に提出されたもの
付の書簡と共に提出されたもの

図面 第 1-5 ページ/図、
図面 第 _____ ページ/図、
図面 第 _____ ページ/図、
出願時に提出されたもの
国際予備審査の請求書と共に提出されたもの
付の書簡と共に提出されたもの

明細書の配列表の部分 第 _____ ページ、
明細書の配列表の部分 第 _____ ページ、
明細書の配列表の部分 第 _____ ページ、
出願時に提出されたもの
国際予備審査の請求書と共に提出されたもの
付の書簡と共に提出されたもの

2. 上記の出願書類の言語は、下記に示す場合を除くほか、この国際出願の言語である。

上記の書類は、下記の言語である _____ 語である。

国際調査のために提出されたPCT規則23.1(b)にいう翻訳文の言語
 PCT規則48.3(b)にいう国際公開の言語
 国際予備審査のために提出されたPCT規則55.2または55.3にいう翻訳文の言語

3. この国際出願は、ヌクレオチド又はアミノ酸配列を含んでおり、次の配列表に基づき国際予備審査報告を行った。

この国際出願に含まれる書面による配列表
 この国際出願と共に提出されたフレキシブルディスクによる配列表
 出願後に、この国際予備審査(または調査)機関に提出された書面による配列表
 出願後に、この国際予備審査(または調査)機関に提出されたフレキシブルディスクによる配列表
 出願後に提出した書面による配列表が出願時における国際出願の開示の範囲を超える事項を含まない旨の陳述書の提出があった
 書面による配列表に記載した配列とフレキシブルディスクによる配列表に記録した配列が同一である旨の陳述書の提出があった。

4. 振正により、下記の書類が削除された。

明細書 第 _____ ページ
 請求の範囲 第 10-19 項
 図面 図面の第 _____ ページ/図

5. この国際予備審査報告は、補充欄に示したように、補正が出願時における開示の範囲を越えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。(PCT規則70.2(c) この補正を含む差し替え用紙は上記1.における判断の際に考慮しなければならず、本報告に添付する。)



V. 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての法第12条 (PCT35条(2)) に定める見解、それを裏付ける文献及び説明

1. 見解

新規性 (N)

請求の範囲 1-9

有
無

請求の範囲

進歩性 (IS)

請求の範囲 1-9

有
無

請求の範囲

産業上の利用可能性 (IA)

請求の範囲 1-9

有
無

請求の範囲

2. 文献及び説明 (PCT規則70.7)

請求の範囲1-9に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献に対して新規性及び進歩性を有する。

引用された文献には、無酸素状態での高温蒸気処理と低温蒸気処理の併用の技術が記載されておらず、一方、本願発明は、それによりダイオキシン等の有害物質や有機性廃棄物の発生を低減させ得るという有利な効果を発揮する。



請求の範囲

1. (補正後) 生ごみ、古タイヤ、廃木材、紙おむつ、廃プラスチックの何れか1又は2以上を主体とする廃棄物を無酸素状態で高温蒸気に曝して炭化させ、しかも、前記高温蒸気によって加熱して炭化した廃棄物は、低温蒸気に曝して温度を下げた後、大気中に取り出されることを特徴とする廃棄物の処理方法。
2. (補正後) 請求項1記載の廃棄物の処理方法において、前記低温蒸気の温度は100～120°Cの範囲にあることを特徴とする廃棄物の処理方法。
3. 請求項1記載の廃棄物の処理方法において、前記高温蒸気は510～900°Cのものを使用することを特徴とする廃棄物の処理方法。
4. (補正後) 請求項1記載の廃棄物の処理方法において、前記廃棄物の処理に使用した蒸気は、前記高温蒸気を発生する加熱炉内に供給され、800°C以上の高温に曝されて脱臭処理が行われることを特徴とする廃棄物の処理方法。
5. (補正後) 水分を多量に含む有機性の廃棄物を無酸素状態で高温蒸気に曝し、水分を蒸発させてさらに炭化させ、しかも、前記高温蒸気によって加熱して炭化した廃棄物は、100～120°Cの範囲にある低温蒸気に曝して温度を下げた後、大気中に取り出されることを特徴とする廃棄物の処理方法。
6. (補正後) 請求項5記載の廃棄物の処理方法において、前記廃棄物の処理に使用した蒸気は、前記高温蒸気を発生する加熱炉内に供給され、800°C以上の高温に曝されて脱臭処理が行われることを特徴とする廃棄物の処理方法。



7. (補正後) 有機性汚泥、人又は動物の糞の何れか1又は2以上を主体とする廃棄物を無酸素状態で510～900°Cの高温蒸気に曝して炭化させ、しかも、前記高温蒸気によって加熱して炭化した廃棄物は、低温蒸気に曝して温度を下げた後、大気中に取り出されることを特徴とする廃棄物の処理方法。

8. (補正後) 請求項7記載の廃棄物の処理方法において、前記低温蒸気の温度は100～120°Cの範囲にあることを特徴とする廃棄物の処理方法。



9. (補正後) 請求項 7 記載の廃棄物の処理方法において、前記廃棄物の処理に使用した蒸気は、前記高温蒸気を発生する加熱炉内に供給され、800°C以上の高温に曝されて脱臭処理が行われることを特徴とする廃棄物の処理方法。

10. (削除)

11. (削除)

12. (削除)

13. (削除)

14. (削除)

15. (削除)

16. (削除)

